

**Міністерство освіти і науки України**  
**ВСП «Ковельський промислово-економічний фаховий коледж**  
**Луцького національного технічного університету»**



***ОРГАНІЗАЦІЯ ВАНТАЖНИХ АВТОМОБІЛЬНИХ ПЕРЕВЕЗЕНЬ***

**Методичні вказівки**  
**для проведення поточного**  
**та підсумкового контролю знань здобувачів**  
**освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр**  
**ОПП Транспортні технології**  
**галузі знань J Транспорт та послуги**  
**спеціальності J8 Автомобільний транспорт**  
**денної форми здобуття освіти**

**Ковель, 2026**

Стрільчук А.С. Організація вантажних автомобільних перевезень. Методичні вказівки для поточного та підсумкового контролю знань з освітнього компонента Організація вантажних автомобільних перевезень для здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр ОПП Транспортні технології галузі знань J Транспорт та послуги спеціальності J8 Автомобільний транспорт денної форми здобуття освіти – Ковель: ВСП «КПЕФК ЛНТУ», 2026

У методичних вказівках для проведення поточного та підсумкового контролю знань з освітнього компонента Організація вантажних автомобільних перевезень для здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр ОПП Транспортні технології галузі знань J Транспорт та послуги спеціальності J8 Автомобільний транспорт денної форми здобуття освіти містяться тестові завдання та задачі, на основі яких формуються і проводяться різнорівневі завдання для поточного та підсумкового контролю знань здобувачів освіти.

## Передмова

Методичні вказівки для проведення поточного та підсумкового контролю знань з освітнього компонента Організація вантажних автомобільних перевезень для здобувачів освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр галузі знань 27 Транспорт 275 Транспортні технології спеціалізація 275.03 на автомобільному транспорті денної форми здобуття освіти містять тестові завдання з ОК, на основі яких формуються різномірівневі завдання для поточного та підсумкового контролю знань здобувачів освіти.

Для отримання програмних результатів навчання здобувачі освіти також проходять поточний контроль з використанням сучасних інформаційних комп'ютерних технологій, що дає можливість забезпечити формування, як загальних, так і спеціальних компетентностей, що дає можливість перевірити знання здобувачів освіти, зокрема і для самоконтролю.

На основі тестових завдань та задач, які містяться у методичних вказівках для проведення, поточного та підсумкового контролю знань з освітнього компонента Організація вантажних автомобільних перевезень розробляються різномірівневі екзаменаційні білети. Приклад різномірівневого екзаменаційного білету представлено у методичних вказівках.

**Приклад екзаменаційного білету**  
**з освітнього компонента Організація вантажних автомобільних перевезень**

**ВСП «Ковельський промислово-економічний фаховий коледж ЛНТУ»**

Освітньо-професійний ступінь	<u>фаховий молодший бакалавр</u>
Галузь знань	<u>27 Транспорт</u>
Спеціальність	<u>275 Транспортні технології</u>
Спеціалізація	<u>275.03 на автомобільному транспорті</u>
Семестр	<u>5-ий</u>
Освітній компонент	<u>Організація вантажних автомобільних перевезень</u>

**ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ №\_\_**  
**Середній рівень**

1. До якої групи за ступенем небезпеки відносяться вантажі – пісок, глина:
  - 1.) Вантажі, небезпечні за своїм розміром.
  - 2.) Малонебезпечні.
  - 3.) Пильні і гарячі.
  
2. Що розуміється під терміном «брутто»:
  - 1.) Вага тари без вантажу.
  - 2.) Вага вантажу в тарі.
  - 3.) Вага вантажу без тари.
  
3. Що таке картограма вантажопотоків:
  - 1.) Відображення на моніторі комп'ютера інформації про рух автомобіля.
  - 2.) Графічне зображення вантажопотоків на карті.
  - 3.) Диспетчерське повідомлення про замовлення на перевезення.
  
4. При яких умовах вантаж приймається без перевірки ваги:
  - 1.) Якщо вантаж відповідає стандартам перевезень.
  - 2.) Якщо вантаж перевозиться в контейнері.
  - 3.) Якщо вантаж поданий в спеціальному кузові при наявності на ньому пломб замовника.

**Достатній рівень**

5. Який маршрут є найбільш раціональним при перевезенні контейнерів:
  - 1.) Маятниковий – з перевезенням в зворотному напрямку порожніх контейнерів.
  - 2.) Кільцевий – на двох ділянках рух з завантаженими контейнерами, а на одній з порожнім контейнером.
  - 3.) Маятниковий – перевезення завантажених контейнерів в обох напрямках.

6. Піддони з якими розмірами отримали найбільше розповсюдження:

- 1.) 800x1200 мм.
- 2.) 800x1000 мм.
- 3.) 1000x1200 мм.

7. Яка кількість водіїв використовується при системі турної їзди:

- 1.) Три водія.
- 2.) Один водій.
- 3.) Два водія.

8. Як визначається коефіцієнт пробігу вантажного автомобіля за зміну:

- 1.) Відношення холостого пробігу до загального пробігу.
- 2.) Відношення вантажного пробігу до загального пробігу.
- 3.) Відношення загального пробігу до вантажного пробігу.

### Високий рівень

9. Як правильно проводити зважування вантажу:

- 1.) Треба визначати загальну масу вантажу зважуванням окремих місць.
- 2.) Треба зважувати лише не однакові за розмірами окремі місця.
- 3.) Треба зважувати весь вантаж.

10. Як повинен поводитися водій стосовно кріплення вантажу:

- 1.) Водій зобов'язаний перевірити кріплення і складання вантажу.
- 2.) Водій не зобов'язаний перевіряти кріплення і складання вантажу.
- 3.) Водій перевіряє кріплення і складання вантажу з згодою з відправником.

### Практична частина

11. **Задача.** На маршруті працювало 8 автомобілів вантажопідйомністю 10 т. Вони перевезли за 9 годин 160 т вантажу. Середня довжина їздки з вантажем складає 45 км. Коефіцієнт використання пробігу на маршруті – 0,5 а технічна швидкість становить 22,5 км/год. Час простою під навантаженням і розвантаженням за одну їздку 0,5 год. Визначити коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності.

12. **Задача.** Добовий об'єм перевезень автомобіля КамАЗ-6511 із вантажопідйомністю 14 т становить 336 т, число їздок з вантажем – 30шт. Середня довжина їздки з вантажем – 1,5 км.

Визначити статичний і динамічний коефіцієнти використання вантажопідйомності та роботу, яку виконав автомобіль за день.

**Завдання та задачі для поточного  
та підсумкового контролю знань здобувачів освіти  
Середній рівень**

1. Який показник відображає транспорту роботу в тонно-кілометрах:

- 1.) Обсяг перевезень.
- 2.) Вантажний пробіг.
- 3.) Вантажооборот.

2. Як впливає збільшення вантажопідйомності піддону на потрібну кількість піддонів:

- 1.) Кількість піддонів збільшується.
- 2.) Кількість піддонів не змінюється.
- 3.) Кількість піддонів зменшується.

3. Як впливає збільшення часу навантаження однієї тонни вантажу на пропускну здатність посту навантаження:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється.
- 2.) Пропускна здатність зменшується.
- 3.) Пропускна здатність збільшується.

4. Що з наведеного дозволяється перевозити сумісно в одному автомобілі:

- 1.) Перевезення заморожених вантажів разом із охолодженими.
- 2.) Різні види швидкопсувних вантажів, що входять до однієї групи.
- 3.) Перевезення остиглого м'яса з охолодженням.

**Достатній рівень**

5. Що відноситься до напівтвердої тари:

- 1.) Фанерні ящики.
- 2.) Тюки, баули, рулони.
- 3.) Пресовані кіпи із застосуванням дощечок і планок.

6. Що відноситься до класифікації вантажів за ознакою «за умовами перевезень»:

- 1.) Вантажі з різким і неприємним запахом, які перевозять спеціальними автомобілями.
- 2.) Вантажі, які потребують для свого зберігання особливих температурних або інших умов.
- 3.) Отруйні, радіоактивні і вибухові речовини.

7. Яке ствердження стосовно коефіцієнтів, що характеризують парк транспортних засобів є правильним:

- 1.) Коефіцієнт технічної готовності дорівнює коефіцієнту випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності завжди менше коефіцієнту випуску парку.
- 3.) Коефіцієнт технічної готовності не повинен бути менше коефіцієнту випуску парку.

8. Який коефіцієнт характеризує роботу служби експлуатації на підприємстві:

- 1.) Коефіцієнт випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
- 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

### **Високий рівень**

9. Який коефіцієнт характеризує роботу технічної служби на підприємстві:

- 1.) Коефіцієнт випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
- 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

10. На кого покладається відповідальність за відсутність спеціального маркування та її наслідки:

- 1.) На перевізника.
- 2.) На вантажоотримувача.
- 3.) На замовника.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Вантажний автомобіль виконав за день 6 їздок. Середня довжина їздки з вантажем – 40 км. Коефіцієнт використання пробігу: на маршруті – 0,5, за робочий день – 0,45. Розрахувати пробіги автомобіля: загальний, холостий нульовий.

12. **Задача.** Автомобіль виїхав із гаража в 6 год 45 хв і виконав за робочий день 5 їздок. Тривалість однієї їздки становить – 1,6 год. Тривалість нульового пробігу за день – 1 год 18 хв. Визначити час в наряді та час повернення автомобіля в гараж, якщо перерва водія триває 45 хв.

## Середній рівень

1. При якій умові пункт навантаження буде рівномірно завантажений роботою і автомобілі не будуть простоювати в очікуванні навантаження:
  - 1.) При умові, що ритм пункту навантаження менший інтервалу руху автомобілів.
  - 2.) При умові рівності ритму пункту навантаження і інтервалу руху автомобілів.
  - 3.) При умові, що ритм пункту навантаження більший інтервалу руху автомобілів.
  
2. Збільшення якого показника призведе до збільшення продуктивності автомобіля в тоннах:
  - 1.) Технічна швидкість.
  - 2.) Час навантаження-розвантаження.
  - 3.) Довжина їздки з вантажем.
  
3. Яка участь водія автомобіля при виконанні навантаження або розвантаження:
  - 1.) Водій може приймати участь.
  - 2.) Водію забороняється приймати участь.
  - 3.) Водій зобов'язаний приймати участь.
  
4. Що таке вантаж:
  - 1.) Найменування позицій в товарно-транспортній накладній.
  - 2.) Це всі предмети з моменту прийняття для перевезень до здачі одержувачу вантажу.
  - 3.) Товар, що підготовлений вантажовідправником до перевезення.

## Достатній рівень

5. Як визначається коефіцієнт нерівномірності перевезень вантажу:
  - 1.) Максимальне значення обсягу перевезень на середнє значення обсягу перевезень.
  - 2.) Мінімальне значення обсягу перевезень на максимальне значення обсягу перевезень.
  - 3.) Максимальне значення обсягу перевезень на мінімальне значення обсягу перевезень.
  
6. Які температурні обмеження по навантаженню вугілля:
  - 1.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 45 °С.
  - 2.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 35 °С.
  - 3.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 25 °С.

7. При яких умовах обов'язкове застосування засобів механізації:
- 1.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 60 кг.
  - 2.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 40 кг.
  - 3.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 50 кг.

8. Як впливає збільшення часу обороту контейнера на потрібну кількість контейнерів:

- 1.) Кількість контейнерів збільшується.
- 2.) Кількість контейнерів зменшується.
- 3.) Кількість контейнерів не змінюється.

### **Високий рівень**

9. До якої класифікації за ознакою «маса бруто» відносить контейнер масою 5 т:

- 1.) Малотоннажні контейнери.
- 2.) Середньотоннажні контейнери.
- 3.) Багатотоннажні контейнери.

10. Що таке супертара:

- 1.) Тара, що виготовлена з особливого матеріалу.
- 2.) Тара для продукції в тарі.
- 3.) Тара з додатковими засобами захисту вантажу.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Коефіцієнт використання пробігу автомобіля за робочий день – 0,65, пробіг автомобіля без вантажу – 60 км, розрахувати пробіг з вантажем та загальний пробіг автомобіля за день.

12. **Задача.** Визначити час роботи автомобіля на лінії, якщо технічна швидкість автомобіля – 35 км/год, експлуатаційна швидкість – 30 км/год, а час руху автомобіля за день – 10 год.

### **Середній рівень**

1. Яка категорія контейнерів вказана не правильно:

- 1.) Універсальні контейнери.
- 2.) Специфічні контейнери.
- 3.) Спеціальні контейнери.

2. При якому методі збирання врожаю цукрового буряка транспортна бригада повинна складатися з водіїв, комбайнерів і трактористів:

- 1.) При поточному методі збирання.
- 2.) При роздільному методі збирання.
- 3.) При поточно-перевалочному методі збирання.

3. В якому випадку навантаження вважається закінченим:

- 1.) Коли водій виїхав за межі пункту навантаження.
- 2.) Коли водію вручені оформлені товарно-транспортні накладні.
- 3.) Коли автомобіль повністю завантажений.

4. Що відповідає застосуванню маркування вантажів:

- 1.) Маркування лише частково дублює інформацію супровідних документів.
- 2.) Дані в супровідних документах мають повністю відповідати маркуванню.
- 3.) Маркування не повинно дублювати дані супровідних документів.

### Достатній рівень

5. Яка схема роботи тягачів зі змінними причепами та напівпричепами відповідає методу «монтаж будівель з коліс»:

- 1.) Автомобіль-тягач у прямому напрямку їде з вантажем, у кінцевому пункті розвантажується, а в зворотному напрямку зі своїм причепом їде без вантажу.
- 2.) Автомобіль-тягач у прямому напрямку їде з вантажем, у кінцевому пункті відчіпляє навантажений причеп, а причіпляє раніше розвантажений причеп, і з порожнім причепом їде в початковий пункт.
- 3.) Автомобіль-тягач з причепом у прямому і зворотному напрямку їде з навантаженим причепом.

6. Який вид розстановки автомобілів в пунктах навантаження і розвантаження при навантажувально-розвантажувальних роботах вказаний не правильно:

- 1.) Комбінована розстановка.
- 2.) Торцева розстановка.
- 3.) Косокутна розстановка.

7. Як співвідносяться час в наряді автомобіля, що возять зерно з під комбайнів і час роботи комбайна:

- 1.) Час в наряді автомобіля менше часу роботи комбайну.
- 2.) Час в наряді автомобіля дорівнює часу роботи комбайну.
- 3.) Час в наряді автомобіля більше часу роботи комбайну.

8. Що розуміється під терміном «уніфікований контейнер»:

- 1.) Можливість використовуватись на всіх видах транспорту.

- 2.) Кратність розмірам товарів, що перевозяться.
- 3.) Відповідність сучасним стандартам на перевезення.

### Високий рівень

9. Чому відповідає тривалість зміни водія вантажного автомобіля:

- 1.) Часу в наряді.
- 2.) Часу на маршруті.
- 3.) Часу обороту на маршруті.

10. Що є правильним ствердженням відносно автомобілів-самоскидів:

- 1.) Зі збільшення відстані перевезень перевага самоскидів не змінюється.
- 2.) Зі збільшенням відстані перевезень перевага самоскидів зменшується.
- 3.) Зі збільшенням відстані перевезень перевага самоскидів збільшується.

### Практична частина

11. **Задача.** Автомобіль вантажопідйомністю 10 т перевіз за день 80 т вантажу. Коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності – 0,8. Добовий пробіг автомобіля – 200 км. Коефіцієнт використання пробігу за день – 0,5. Визначити середню довжину їздки з вантажем за день.

12. **Задача.** Час виїзду автомобіля з гаража 7 год 15 хв, час повернення в гараж – 16 год 30 хв, тривалість обідньої перерви водія – 45 хв. Загальний пробіг автомобіля за день – 250 км. Визначити середню експлуатаційну швидкість автомобіля за день та середню технічну швидкість, якщо час простою під навантаженням-розвантаженням за день – 2 год.

### Середній рівень

1. Як визначається коефіцієнт вантажопідйомності:

- 1.) Відношення номінальної вантажопідйомності автомобіля до фактичної кількості вантажу в кузові.
- 2.) Відношення фактичної кількості вантажу в кузові автомобіля до номінальної вантажопідйомності.
- 3.) Відношення об'єму вантажу до об'єму кузова автомобіля.

2. Що не відноситься до переваг використання контейнерів:

- 1.) Підвищення культури перевезення.
- 2.) Об'єднання дрібних вантажних місць в одне велике.
- 3.) Збільшення потреби в критих складах.

3. Який коефіцієнт показує ступінь використання вантажопідйомності автомобіля в процесі переміщення:

- 1.) Динамічний коефіцієнт використання вантажопідйомності.
- 2.) Фактичний коефіцієнт використання вантажопідйомності.
- 3.) Статичний коефіцієнт використання вантажопідйомності.

4. В якому випадку вважається, що автомобіль прибув під навантаження:

- 1.) Коли автомобіль підготовлений під навантаження.
- 2.) Коли водій прибув в пункт навантаження.
- 3.) Коли водій подав подорожній лист у пункті навантаження.

### **Достатній рівень**

5. Якому методу руху на автомобільних лініях відповідає наступна перевага – «створюються нормальні умови праці і побуту водіїв»:

- 1.) Груповий метод.
- 2.) Наскрізний метод.
- 3.) Дільничний метод.

6. Якому класу вантажу відповідає використання вантажопідйомності автомобіля від 71 до 99 %:

- 1.) Перший клас.
- 2.) Третій клас.
- 3.) Другий клас.

7. Якій категорії дороги відповідає значення нормативної швидкості руху вантажного автомобіля в 49 км/год:

- 1.) Друга категорія дороги.
- 2.) Третя категорія дороги.
- 3.) Перша категорія дороги.

8. В якому випадку вважається, що автомобіль прибув під розвантаження:

- 1.) Коли водій подав подорожній лист у пункті розвантаження.
- 2.) Коли водій пред'явив товарно-транспортну накладну у пункті розвантаження.
- 3.) Коли водій прибув в пункт розвантаження.

### **Високий рівень**

9. До якої групи навальних вантажів відносять зерно, картоплю:

- 1.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають на відкритих складах.
- 2.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають у рефрижераторних складах.
- 3.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають у закритих складах.

10. Для яких видів вантажу використовують ярлики:

- 1.) Насипні вантажі.
- 2.) Навальні вантажі.
- 3.) Штучні вантажі.

### Практична частина

11. **Задача.** Тривалість роботи автомобіля на лінії – 10 год, за день автомобіль виконує 6 їздок і за кожну простоює під навантаженням і розвантаженням 18 хв. Добовий пробіг автомобіля – 200 км. Визначити технічну та експлуатаційну швидкості автомобіля за день.

12. **Задача.** Визначити, скільки автомобілів вантажопідйомністю 14 т зможуть за 7,5 год перевезти 420 т вантажу 1-го класу ( $\gamma_c = 1$ ), якщо відомо, що автомобілі працюють на простому маятниковому маршруті ( $\beta_m = 0,5$ ) з відстанню перевезень 45 км та технічною швидкістю 45 км/год; час простою під навантаженням-розвантаженням за їздку – 0,5 год.

### Середній рівень

1. Яка швидкість вантажного автомобіля характеризується наступним – «швидкість руху автомобіля в даний момент»:

- 1.) Середньотехнічна швидкість.
- 2.) Максимальна швидкість.
- 3.) Технічна швидкість.

2. Що є найбільшою категорією з представлених:

- 1.) Навантажувально-розвантажувальний пункт.
- 2.) Навантажувально-розвантажувальний фронт.
- 3.) Навантажувально-розвантажувальний пост.

3. Який розмір ковша повинен бути у навантажувального механізму при навантаженні нерудних будівельних матеріалів:

- 1.) Не більше 1/2 об'єму кузова автомобіля.
- 2.) Не більше 1/3 об'єму кузова автомобіля.

3.) Не більше  $1/4$  об'єму кузова автомобіля.

4. Як впливає збільшення часу на навантаження або розвантаження тонни вантажу на пропускну здатність навантажувально-розвантажувального пункту:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється
- 2.) Пропускна здатність збільшиться
- 3.) Пропускна здатність зменшиться

### **Достатній рівень**

5. Графік зміни обсягу перевезень у тоннах по довжині маршруту називається:

- 1.) Епюрою вантажопотоку
- 2.) Картограмою
- 3.) Вантажооборотом

6. Середня швидкість руху автомобіля за час руху називається:

- 1.) Допустима швидкість
- 2.) Експлуатаційна швидкість
- 3.) Середньотехнічна швидкість

7. Яка норма технічної швидкості для автомобілів на дорогах другої категорії:

- 1.) 49 км/год
- 2.) 37 км/год
- 3.) 28 км/год

8. Як визначити середню довжину однієї їздки з вантажем:

- 1.) Необхідно кількість вантажних їздок помножити на довжину вантажної їздки
- 2.) Необхідно вантажний пробіг розділити на кількість їздок.
- 3.) Необхідно кількість вантажних їздок розділити на відстань перевезення

### **Високий рівень**

9. Як відноситься час роботи автомобіля в наряді та роботи на маршруті:

- 1.) Час роботи на маршруті більший ніж час роботи в наряді
- 2.) Час роботи на маршруті рівний часу роботи в наряді
- 3.) Час роботи в наряді більший ніж час роботи на маршруті

10. Як називається пробіг автомобіля від останнього пункту розвантаження до АТП чи іншого місця постійної стоянки:

- 1.) Нульовий пробіг
- 2.) Холостий пробіг
- 3.) Порожній пробіг

### Практична частина

11. **Задача.** Визначити, скільки автомобілів вантажопідйомністю 14 т зможуть за 7,5 год перевезти 420 т вантажу 1-го класу ( $\gamma_c = 1$ ), якщо відомо, що автомобілі працюють на простому маятниковому маршруті ( $\beta_m = 0,5$ ) з відстанню перевезень 45 км та технічною швидкістю 45 км/год; час простою під навантаженням-розвантаженням за їздку – 0,5 год.

12. **Задача.** На маршруті працювало 6 автомобілів вантажопідйомністю 12 т. Вони перевезли за 9,6 годин 140 т вантажу. Середня довжина їздки з вантажем складає 50 км. Коефіцієнт використання пробігу на маршруті – 0,5 а технічна швидкість становить 37 км/год. Час простою під навантаженням і розвантаженням за одну їздку 0,5 год. Визначити коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності.

### Середній рівень

1. Графічне зображення вантажопотоків на карті району перевезень називається:

- 1.) Вантажопотоком
- 2.) Картограмою
- 3.) Вантажооборотом

2. Як визначити коефіцієнт використання пробігу автомобіля за зміну

- 1.) Необхідно поділити вантажний пробіг автомобіля на загальний пробіг
- 2.) Необхідно поділити загальний пробіг автомобіля на вантажний пробіг
- 3.) Необхідно поділити вантажний пробіг на технічну швидкість

3. Зі збільшенням довжини їздки з вантажем продуктивність автомобіля:

- 1.) В тоннах зменшується, а в тонно-кілометрах збільшується
- 2.) В тоннах збільшується, а в тонно-кілометрах зменшується
- 3.) В тоннах збільшується і в тонно-кілометрах збільшується

4. Якій категорії дороги відповідає значення нормативної швидкість руху вантажного автомобіля в 49 км/год:

- 1.) Друга категорія дороги.

- 2.) Третя категорія дороги.
- 3.) Перша категорія дороги.

### Достатній рівень

5. В якому випадку вважається, що автомобіль прибув під розвантаження:
  - 1.) Коли водій подав подорожній лист у пункті розвантаження.
  - 2.) Коли водій пред'явив товарно-транспортну накладну у пункті розвантаження.
  - 3.) Коли водій прибув в пункт розвантаження.
  
6. Що є правильним ствердженням відносно автомобілів-самоскидів:
  - 1.) Зі збільшення відстані перевезень перевага самоскидів не змінюється.
  - 2.) Зі збільшенням відстані перевезень перевага самоскидів зменшується.
  - 3.) Зі збільшенням відстані перевезень перевага самоскидів збільшується.
  
7. Як визначається коефіцієнт вантажопідйомності:
  - 1.) Відношення номінальної вантажопідйомності автомобіля до фактичної кількості вантажу в кузові.
  - 2.) Відношення фактичної кількості вантажу в кузові автомобіля до номінальної вантажопідйомності.
  - 3.) Відношення об'єму вантажу до об'єму кузова автомобіля.
  
8. Який вид розстановки автомобілів в пунктах навантаження і розвантаження при навантажувально-розвантажувальних роботах вказаний не правильно:
  - 1.) Комбінована розстановка.
  - 2.) Торцева розстановка.
  - 3.) Косокутна розстановка.

### Високий рівень

9. Як співвідносяться час в наряді автомобіля, що возять зерно з під комбайнів і час роботи комбайна:
  - 1.) Час в наряді автомобіля менше часу роботи комбайну.
  - 2.) Час в наряді автомобіля дорівнює часу роботи комбайну.
  - 3.) Час в наряді автомобіля більше часу роботи комбайну.
  
10. Яка категорія контейнерів вказана не правильно:
  - 1.) Універсальні контейнери.
  - 2.) Специфічні контейнери.

3.) Спеціальні контейнери.

### Практична частина

11. **Задача.** Із консервного заводу на торгівельну базу необхідно перевезти за день 320 т різних консервів в ящиках (1-й клас вантажу,  $\gamma_c = 1$ ). Відстань перевезення по простому маятниковому маршруті ( $\beta_i = 0,5$ ) становить 12 км. Перевезення здійснюються автомобілями з вантажопідйомністю 4 т. Тривалість роботи автомобілів на маршруті становить 8 год, середня експлуатаційна швидкість – 24 км/год. Скільки автомобілів необхідно для перевезення даного об'єму вантажу?

12. **Задача.** Добовий об'єм перевезень автомобіля КамАЗ-6560 із вантажопідйомністю 20 т становить 420 т, число їздок з вантажем – 27 шт. Середня довжина їздки з вантажем – 2 км.

Визначити статичний і динамічний коефіцієнти використання вантажопідйомності та роботу, яку виконав автомобіль за день.

### Середній рівень

1. До якої класифікації за ознакою «маса брутто» відносить контейнер масою 5 т:

- 1.) Малотоннажні контейнери.
- 2.) Середньотоннажні контейнери.
- 3.) Багатотоннажні контейнери.

2. Що таке супертара:

- 1.) Тара, що виготовлена з особливого матеріалу.
- 2.) Тара для продукції в тарі.
- 3.) Тара з додатковими засобами захисту вантажу.

3. Який коефіцієнт характеризує роботу служби експлуатації на підприємстві:

- 1.) Коефіцієнт випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
- 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

4. Який коефіцієнт характеризує роботу технічної служби на підприємстві:

- 1.) Коефіцієнт випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
- 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

## Достатній рівень

5. На кого покладається відповідальність за відсутність спеціального маркування та її наслідки:

- 1.) На перевізника.
- 2.) На вантажоотримувача.
- 3.) На замовника.

6. Який показник відображає транспорту роботу в тонно-кілометрах:

- 1.) Обсяг перевезень.
- 2.) Вантажний пробіг.
- 3.) Вантажооборот.

7. Як впливає збільшення вантажопідйомності піддону на потрібну кількість піддонів:

- 1.) Кількість піддонів збільшується.
- 2.) Кількість піддонів не змінюється.
- 3.) Кількість піддонів зменшується.

8. Як впливає збільшення часу навантаження однієї тонни вантажу на пропускну здатність посту навантаження:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється.
- 2.) Пропускна здатність зменшується.
- 3.) Пропускна здатність збільшується.

## Високий рівень

9. Піддони з якими розмірами отримали найбільше розповсюдження:

- 1.) 800x1200 мм.
- 2.) 800x1000 мм.
- 3.) 1000x1200 мм.

10. Яка кількість водіїв використовується при системі турної їзди:

- 1.) Три водія.
- 2.) Один водій.
- 3.) Два водія.

## Практична частина

11. **Задача.** Вантажний автомобіль виконав за день 8 їздок. Середня довжина їздки з вантажем – 32 км. Коефіцієнт використання пробігу: на маршруті – 0,5, за робочий день – 0,48. Розрахувати пробіги автомобіля: загальний, холостий нульовий.

12. **Задача.** Автомобіль виїхав із гаража в 7 год 45 хв і виконав за робочий день 4 їздки. Тривалість однієї їздки становить – 1,4 год. Тривалість нульового пробігу за день – 52 хв. Визначити час в наряді та час повернення автомобіля в гараж, якщо перерва водія триває 50 хв.

### **Середній рівень**

1. Як визначається коефіцієнт пробігу вантажного автомобіля за зміну:

- 1.) Відношення холостого пробігу до загального пробігу.
- 2.) Відношення вантажного пробігу до загального пробігу.
- 3.) Відношення загального пробігу до вантажного пробігу.

2. Як правильно проводити зважування вантажу:

- 1.) Треба визначати загальну масу вантажу зважуванням окремих місць.
- 2.) Треба зважувати лише не однакові за розмірами окремі місця.
- 3.) Треба зважувати весь вантаж.

3. Як повинен поводитися водій стосовно кріплення вантажу:

- 1.) Водій зобов'язаний перевірити кріплення і складання вантажу.
- 2.) Водій не зобов'язаний перевіряти кріплення і складання вантажу.
- 3.) Водій перевіряє кріплення і складання вантажу з згодою з відправником.

4. До якої групи за ступенем небезпеки відносяться вантажі – пісок, глина:

- 1.) Вантажі, небезпечні за своїм розміром.
- 2.) Малонебезпечні.
- 3.) Пильні і гарячі.

### **Достатній рівень**

5. Що розуміється під терміном «брутто»:

- 1.) Вага тари без вантажу.
- 2.) Вага вантажу в тарі.
- 3.) Вага вантажу без тари.

6. Як визначається коефіцієнт нерівномірності перевезень вантажу:

- 1.) Максимальне значення обсягу перевезень на середнє значення обсягу перевезень.
- 2.) Мінімальне значення обсягу перевезень на максимальне значення обсягу перевезень.

3.) Максимальне значення обсягу перевезень на мінімальне значення обсягу перевезень.

7. Які температурні обмеження по навантаженню вугілля:

1.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 45 град.

Цельсія.

2.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 35 град.

Цельсія.

3.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 25 град.

Цельсія.

8. При яких умовах обов'язкове застосування засобів механізації:

1.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 60 кг.

2.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 40 кг.

3.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 50 кг.

### **Високий рівень**

9. Як впливає збільшення часу обороту контейнера на потрібну кількість контейнерів:

1.) Кількість контейнерів збільшується.

2.) Кількість контейнерів зменшується.

3.) Кількість контейнерів не змінюється.

10. Що розуміється під терміном «уніфікований контейнер»:

1.) Можливість використовуватись на всіх видах транспорту.

2.) Кратність розмірам товарів, що перевозяться.

3.) Відповідність сучасним стандартам на перевезення.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Коефіцієнт використання пробігу автомобіля за робочий день – 0,7, пробіг автомобіля без вантажу – 50 км, розрахувати пробіг з вантажем та загальний пробіг автомобіля за день.

12. **Задача.** Визначити час роботи автомобіля на лінії, якщо технічна швидкість автомобіля – 46 км/год, експлуатаційна швидкість – 42 км/год, а час руху автомобіля за день – 9 год.

## **Середній рівень**

1. Що відповідає застосуванню маркування вантажів:

- 1.) Маркування лише частково дублює інформацію супровідних документів.
- 2.) Дані в супровідних документах мають повністю відповідати маркуванню.
- 3.) Маркування не повинно дублювати дані супровідних документів.

2. Яка схема роботи тягачів зі змінними причепами та напівпричепами відповідає методу «монтаж будівель з коліс»:

- 1.) Автомобіль-тягач у прямому напрямку їде з вантажем, у кінцевому пункті розвантажується, а в зворотному напрямку зі своїм причепом їде без вантажу.
- 2.) Автомобіль-тягач у прямому напрямку їде з вантажем, у кінцевому пункті відчіпляє навантажений причеп, а причіпляє раніше розвантажений причеп, і з порожнім причепом їде в початковий пункт.
- 3.) Автомобіль-тягач з причепом у прямому і зворотному напрямку їде з навантаженим причепом.

3. До якої групи навальних вантажів відносять зерно, картоплю:

- 1.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають на відкритих складах.
- 2.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають у рефрижераторних складах.
- 3.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають у закритих складах.

4. Для яких видів вантажу використовують ярлики:

- 1.) Насипні вантажі.
- 2.) Навальні вантажі.
- 3.) Штучні вантажі.

## **Достатній рівень**

5. Яка швидкість вантажного автомобіля характеризується наступним – «швидкість руху автомобіля в даний момент»:

- 1.) Середньотехнічна швидкість.
- 2.) Максимальна швидкість.
- 3.) Технічна швидкість.

6. При якій умові пункт навантаження буде рівномірно завантажений роботою і автомобілі не будуть простоювати в очікуванні навантаження:

- 1.) При умові, що ритм пункту навантаження менший інтервалу руху автомобілів.

- 2.) При умові рівності ритму пункту навантаження і інтервалу руху автомобілів.
- 3.) При умові, що ритм пункту навантаження більший інтервалу руху автомобілів.

7. Збільшення якого показника призведе до збільшення продуктивності автомобіля в тоннах:

- 1.) Технічна швидкість.
- 2.) Час навантаження-розвантаження.
- 3.) Довжина їздки з вантажем.

8. Яка участь водія автомобіля при виконанні навантаження або розвантаження:

- 1.) Водій може приймати участь.
- 2.) Водію забороняється приймати участь.
- 3.) Водій зобов'язаний приймати участь.

### Високий рівень

9. Що таке картограма вантажопотоків:

- 1.) Відображення на моніторі комп'ютера інформації про рух автомобіля.
- 2.) Графічне зображення вантажопотоків на карті.
- 3.) Диспетчерське повідомлення про замовлення на перевезення.

10. При яких умовах вантаж приймається без перевірки ваги:

- 1.) Якщо вантаж відповідає стандартам перевезень.
- 2.) Якщо вантаж перевозиться в контейнері.
- 3.) Якщо вантаж поданий в спеціальному кузові при наявності на ньому пломб замовника.

### Практична частина

11. **Задача.** Автомобіль вантажопідйомністю 14 т перевіз за день 110 т вантажу. Коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності – 0,87. Добовий пробіг автомобіля – 170 км. Коефіцієнт використання пробігу за день – 0,5. Визначити середню довжину їздки з вантажем за день.

12. **Задача.** Час виїзду автомобіля з гаража 7 год 30 хв, час повернення в гараж – 15 год 45 хв, тривалість обідньої перерви водія – 40 хв. Загальний пробіг автомобіля за день – 200 км. Визначити середню експлуатаційну швидкість автомобіля за день та середню технічну швидкість, якщо час простою під навантаженням-розвантаженням за день – 2 год 15 хв.

## Середній рівень

1. Який маршрут є найбільш раціональним при перевезенні контейнерів:
  - 1.) Маятниковий – з перевезенням в зворотному напрямку порожніх контейнерів.
  - 2.) Кільцевий – на двох ділянках рух з завантаженими контейнерами, а на одній з порожнім контейнером.
  - 3.) Маятниковий – перевезення завантажених контейнерів в обох напрямках.
  
2. Що з наведеного дозволяється перевозити сумісно в одному автомобілі:
  - 1.) Перевезення заморожених вантажів разом із охолодженими.
  - 2.) Різні види швидкопсувних вантажів, що входять до однієї групи.
  - 3.) Перевезення остиглого м'яса з охолодженням.
  
3. Що відноситься до напівтвердої тари:
  - 1.) Фанерні ящики.
  - 2.) Тюки, баули, рулони.
  - 3.) Пресовані кіпи із застосуванням дощечок і планок.
  
4. Що відноситься до класифікації вантажів за ознакою «за умовами перевезень»:
  - 1.) Вантажі з різким і неприємним запахом, які перевозять спеціальними автомобілями.
  - 2.) Вантажі, які потребують для свого зберігання особливих температурних або інших умов.
  - 3.) Отруйні, радіоактивні і вибухові речовини.

## Достатній рівень

5. Що таке вантаж:
  - 1.) Найменування позицій в товарно-транспортній накладній.
  - 2.) Це всі предмети з моменту прийняття для перевезень до здачі одержувачу вантажу.
  - 3.) Товар, що підготовлений вантажовідправником до перевезення.
  
6. При якому методі збирання врожаю цукрового буряка транспортна бригада повинна складатися з водіїв, комбайнерів і трактористів:
  - 1.) При поточному методі збирання.
  - 2.) При роздільному методі збирання.
  - 3.) При поточно-перевалочному методі збирання.
  
7. В якому випадку навантаження вважається закінченим:

- 1.) Коли водій виїхав за межі пункту навантаження.
- 2.) Коли водію вручені оформлені товарно-транспортні накладні.
- 3.) Коли автомобіль повністю завантажений.

8. Яке ствердження стосовно коефіцієнтів, що характеризують парк транспортних засобів є правильним:

- 1.) Коефіцієнт технічної готовності дорівнює коефіцієнту випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності завжди менше коефіцієнту випуску парку.
- 3.) Коефіцієнт технічної готовності не повинен бути менше коефіцієнту випуску парку.

### **Високий рівень**

9. Чому відповідає тривалість зміни водія вантажного автомобіля:

- 1.) Часу в наряді.
- 2.) Часу на маршруті.
- 3.) Часу обороту на маршруті.

10. Що не відноситься до переваг використання контейнерів:

- 1.) Підвищення культури перевезення.
- 2.) Об'єднання дрібних вантажних місць в одне велике.
- 3.) Збільшення потреби в критих складах.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Тривалість роботи автомобіля на лінії – 10 год, за день автомобіль виконує 8 їздок і за кожну простоює під навантаженням і розвантаженням 13 хв. Добовий пробіг автомобіля – 185 км. Визначити технічну та експлуатаційну швидкості автомобіля за день.

12. **Задача.** Визначити, скільки автомобілів вантажопідйомністю 8 т зможуть за 8 год перевезти 280 т вантажу 2-го класу ( $\gamma_c = 0,8$ ), якщо відомо, що автомобілі працюють на простому маятниковому маршруті ( $\beta_m = 0,5$ ) з відстанню перевезень 38 км та технічною швидкістю 47 км/год; час простою під навантаженням-розвантаженням за їздку – 0,4 год.

### **Середній рівень**

1. Графічне зображення вантажопотоків на карті району перевезень називається:

- 1.) Вантажопотоком
- 2.) Картограмою
- 3.) Вантажооборотом

2. Середня швидкість руху автомобіля за час руху називається:

- 1.) Допустима швидкість
- 2.) Експлуатаційна швидкість
- 3.) Середньотехнічна швидкість

3. Яка норма технічної швидкості для автомобілів на дорогах другої категорії:

- 1.) 49 км/год
- 2.) 37 км/год
- 3.) 28 км/год

4. Як визначити коефіцієнт використання пробігу автомобіля за зміну

- 1.) Необхідно поділити вантажний пробіг автомобіля на загальний пробіг
- 2.) Необхідно поділити загальний пробіг автомобіля на вантажний пробіг
- 3.) Необхідно поділити вантажний пробіг на технічну швидкість

#### Достатній рівень

5. Зі збільшенням довжини їздки з вантажем продуктивність автомобіля:

- 1.) В тоннах зменшується, а в тонно-кілометрах збільшується
- 2.) В тоннах збільшується, а в тонно-кілометрах зменшується
- 3.) В тоннах збільшується і в тонно-кілометрах збільшується

6. Який коефіцієнт показує ступінь використання вантажопідйомності автомобіля в процесі переміщення:

- 1.) Динамічний коефіцієнт використання вантажопідйомності.
- 2.) Фактичний коефіцієнт використання вантажопідйомності.
- 3.) Статичний коефіцієнт використання вантажопідйомності.

7. В якому випадку вважається, що автомобіль прибув під навантаження:

- 1.) Коли автомобіль підготовлений під навантаження.
- 2.) Коли водій прибув в пункт навантаження.
- 3.) Коли водій подав подорожній лист у пункті навантаження.

8. Якому методу руху на автомобільних лініях відповідає наступна перевага – «створюються нормальні умови праці і побуту водіїв»:

- 1.) Груповий метод.
- 2.) Наскрізний метод.
- 3.) Дільничний метод.

## Високий рівень

9. Якому класу вантажу відповідає використання вантажопідйомності автомобіля від 71 до 99 %:

- 1.) Перший клас.
- 2.) Третій клас.
- 3.) Другий клас.

10. Як впливає збільшення часу на навантаження або розвантаження тонни вантажу на пропускну здатність навантажувально-розвантажувального пункту:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється
- 2.) Пропускна здатність збільшиться
- 3.) Пропускна здатність зменшиться

## Практична частина

11. **Задача.** Із заводу на торгівельну базу необхідно перевезти за день 600 т вантажу 1-го класу ( $\gamma_c=1$ ). Відстань перевезення по простому маятниковому маршруті ( $\beta_1 = 0,5$ ) становить 24 км. Перевезення здійснюються автомобілями з вантажопідйомністю 10 т. Тривалість роботи автомобілів на маршруті становить 8 год, середня експлуатаційна швидкість – 24 км/год. Скільки автомобілів необхідно для перевезення даного об'єму вантажу?

12. **Задача.** На маршруті працювало 12 автомобілів вантажопідйомністю 8 т. Вони перевезли за 8,5 годин 215 т вантажу. Середня довжина їздки з вантажем складає 18 км. Коефіцієнт використання пробігу на маршруті – 0,5 а технічна швидкість становить 26 км/год. Час простою під навантаженням і розвантаженням за одну їздку 0,3 год. Визначити коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності.

## Середній рівень

1. Графік зміни обсягу перевезень у тоннах по довжині маршруту називається:

- 1.) Епюрою вантажопотоку
- 2.) Картограмою
- 3.) Вантажооборотом

2. Як визначити середню довжину однієї їздки з вантажем:

- 1.) Необхідно кількість вантажних їздок помножити на довжину вантажної їздки

- 2.) Необхідно вантажний пробіг розділити на кількість їздок.
- 3.) Необхідно кількість вантажних їздок розділити на відстань перевезення

3. Як відноситься час роботи автомобіля в наряді та роботи на маршруті:

- 1.) Час роботи на маршруті більший ніж час роботи в наряді
- 2.) Час роботи на маршруті рівний часу роботи в наряді
- 3.) Час роботи в наряді більший ніж час роботи на маршруті

4. Як називається пробіг автомобіля від останнього пункту розвантаження до АТП чи іншого місця постійної стоянки:

- 1.) Нульовий пробіг
- 2.) Холостий пробіг
- 3.) Порожній пробіг

### **Достатній рівень**

5. Що є найбільшою категорією з представлених:

- 1.) Навантажувально-розвантажувальний пункт.
- 2.) Навантажувально-розвантажувальний фронт.
- 3.) Навантажувально-розвантажувальний пост.

6. Який розмір ковша повинен бути у навантажувального механізму при навантаженні нерудних будівельних матеріалів:

- 1.) Не більше  $1/2$  об'єму кузова автомобіля.
- 2.) Не більше  $1/3$  об'єму кузова автомобіля.
- 3.) Не більше  $1/4$  об'єму кузова автомобіля.

7. Який коефіцієнт характеризує роботу служби експлуатації на підприємстві:

- 1.) Коефіцієнт випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
- 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

8. Який коефіцієнт характеризує роботу технічної служби на підприємстві:

- 1.) Коефіцієнт випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
- 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

### **Високий рівень**

9. На кого покладається відповідальність за відсутність спеціального маркування та її наслідки:

- 1.) На перевізника.
- 2.) На вантажоотримувача.

3.) На замовника.

10. До якої групи за ступенем небезпеки відносяться вантажі – пісок, глина:

- 1.) Вантажі, небезпечні за своїм розміром.
- 2.) Малонебезпечні.
- 3.) Пильні і гарячі.

### Практична частина

11. **Задача.** Добовий об'єм перевезень автомобіля КрАЗ-6130 із вантажопідйомністю 15 т становить 255 т, число їздок з вантажем – 18 шт. Середня довжина їздки з вантажем – 2,7 км.

Визначити статичний і динамічний коефіцієнти використання вантажопідйомності та роботу, яку виконав автомобіль за день.

12. **Задача.** Вантажний автомобіль виконав за день 11 їздок. Середня довжина їздки з вантажем – 21 км. Коефіцієнт використання пробігу: на маршруті – 0,5, за робочий день – 0,47. Розрахувати пробіги автомобіля: загальний, холостий нульовий.

### Середній рівень

1. Як правильно проводити зважування вантажу:

- 1.) Треба визначати загальну масу вантажу зважуванням окремих місць.
- 2.) Треба зважувати лише не однакові за розмірами окремі місця.
- 3.) Треба зважувати весь вантаж.

2. Як повинен поводитися водій стосовно кріплення вантажу:

- 1.) Водій зобов'язаний перевірити кріплення і складання вантажу.
- 2.) Водій не зобов'язаний перевіряти кріплення і складання вантажу.
- 3.) Водій перевіряє кріплення і складання вантажу з згодою з відправником.

3. Який показник відображає транспорту роботу в тонно-кілометрах:

- 1.) Обсяг перевезень.
- 2.) Вантажний пробіг.
- 3.) Вантажооборот.

4. Як впливає збільшення вантажопідйомності піддону на потрібну кількість піддонів:

- 1.) Кількість піддонів збільшується.
- 2.) Кількість піддонів не змінюється.
- 3.) Кількість піддонів зменшується.

## Достатній рівень

5. Як впливає збільшення часу навантаження однієї тонни вантажу на пропускну здатність посту навантаження:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється.
- 2.) Пропускна здатність зменшується.
- 3.) Пропускна здатність збільшується.

6. Що розуміється під терміном «брутто»:

- 1.) Вага тари без вантажу.
- 2.) Вага вантажу в тарі.
- 3.) Вага вантажу без тари.

7. Що таке картограма вантажопотоків:

- 1.) Відображення на моніторі комп'ютера інформації про рух автомобіля.
- 2.) Графічне зображення вантажопотоків на карті.
- 3.) Диспетчерське повідомлення про замовлення на перевезення.

8. При яких умовах вантаж приймається без перевірки ваги:

- 1.) Якщо вантаж відповідає стандартам перевезень.
- 2.) Якщо вантаж перевозиться в контейнері.
- 3.) Якщо вантаж поданий в спеціальному кузові при наявності на ньому пломб замовника.

## Високий рівень

9. Збільшення якого показника призведе до збільшення продуктивності автомобіля в тоннах:

- 1.) Технічна швидкість.
- 2.) Час навантаження-розвантаження.
- 3.) Довжина їздки з вантажем.

10. Яка участь водія автомобіля при виконанні навантаження або розвантаження:

- 1.) Водій може приймати участь.
- 2.) Водію забороняється приймати участь.
- 3.) Водій зобов'язаний приймати участь.

## Практична частина

11. **Задача.** Коефіцієнт використання пробігу автомобіля за робочий день – 0,76, пробіг автомобіля без вантажу – 34 км, розрахувати пробіг з вантажем та загальний пробіг автомобіля за день.

12. **Задача.** Автомобіль вантажопідйомністю 4 т перевіз за день 58 т вантажу. Коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності – 0,72. Добовий пробіг автомобіля – 148 км. Коефіцієнт використання пробігу за день – 0,5. Визначити середню довжину їздки з вантажем за день.

### Середній рівень

1. Що з наведеного дозволяється перевозити сумісно в одному автомобілі:
  - 1.) Перевезення заморожених вантажів разом із охолодженими.
  - 2.) Різні види швидкопсувних вантажів, що входять до однієї групи.
  - 3.) Перевезення остиглого м'яса з охолодженням.
  
2. Що відноситься до напівтвердої тари:
  - 1.) Фанерні ящики.
  - 2.) Тюки, баули, рулони.
  - 3.) Пресовані кіпи із застосуванням дощечок і планок.
  
3. Що відноситься до класифікації вантажів за ознакою «за умовами перевезень»:
  - 1.) Вантажі з різким і неприємним запахом, які перевозять спеціальними автомобілями.
  - 2.) Вантажі, які потребують для свого зберігання особливих температурних або інших умов.
  - 3.) Отруйні, радіоактивні і вибухові речовини.
  
4. Який маршрут є найбільш раціональним при перевезенні контейнерів:
  - 1.) Маятниковий – з перевезенням в зворотному напрямку порожніх контейнерів.
  - 2.) Кільцевий – на двох ділянках рух з завантаженими контейнерами, а на одній з порожнім контейнером.
  - 3.) Маятниковий – перевезення завантажених контейнерів в обох напрямках.

### Достатній рівень

5. Піддони з якими розмірами отримали найбільше розповсюдження:
  - 1.) 800x1200 мм.
  - 2.) 800x1000 мм.
  - 3.) 1000x1200 мм.
  
6. Яка кількість водіїв використовується при системі турної їзди:
  - 1.) Три водія.

- 2.) Один водій.
- 3.) Два водія.

7. Як визначається коефіцієнт пробігу вантажного автомобіля за зміну:
- 1.) Відношення холостого пробігу до загального пробігу.
  - 2.) Відношення вантажного пробігу до загального пробігу.
  - 3.) Відношення загального пробігу до вантажного пробігу.

8. Яке ствердження стосовно коефіцієнтів, що характеризують парк транспортних засобів є правильним:
- 1.) Коефіцієнт технічної готовності дорівнює коефіцієнту випуску парку.
  - 2.) Коефіцієнт технічної готовності завжди менше коефіцієнту випуску парку.
  - 3.) Коефіцієнт технічної готовності не повинен бути менше коефіцієнту випуску парку.

### **Високий рівень**

9. При якій умові пункт навантаження буде рівномірно завантажений роботою і автомобілі не будуть простоювати в очікуванні навантаження:
- 1.) При умові, що ритм пункту навантаження менший інтервалу руху автомобілів.
  - 2.) При умові рівності ритму пункту навантаження і інтервалу руху автомобілів.
  - 3.) При умові, що ритм пункту навантаження більший інтервалу руху автомобілів.

10. При яких умовах обов'язкове застосування засобів механізації:
- 1.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 60 кг.
  - 2.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 40 кг.
  - 3.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 50 кг.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Автомобіль виїхав із гаража в 8 год 15 хв і виконав за робочий день 4 їздок. Тривалість однієї їздки становить – 2,2 год. Тривалість нульового пробігу за день – 0,6 год. Визначити час в наряді та час повернення автомобіля в гараж, якщо перерва водія триває 30 хв.

12. **Задача.** На маршруті працювало 8 автомобілів вантажопідйомністю 10 т. Вони перевезли за 9 годин 160 т вантажу. Середня довжина їздки з вантажем

складає 45 км. Коефіцієнт використання пробігу на маршруті – 0,5 а технічна швидкість становить 22,5 км/год. Час простою під навантаженням і розвантаженням за одну їздку 0,5 год. Визначити коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності.

### Середній рівень

1. Яка схема роботи тягачів зі змінними причепами та напівпричепами відповідає методу «монтаж будівель з коліс»:

- 1.) Автомобіль-тягач у прямому напрямку їде з вантажем, у кінцевому пункті розвантажується, а в зворотному напрямку зі своїм причепом їде без вантажу.
- 2.) Автомобіль-тягач у прямому напрямку їде з вантажем, у кінцевому пункті відчіпляє навантажений причеп, а причіпляє раніше розвантажений причеп, і з порожнім причепом їде в початковий пункт.
- 3.) Автомобіль-тягач з причепом у прямому і зворотному напрямку їде з навантаженим причепом.

2. Який вид розстановки автомобілів в пунктах навантаження і розвантаження при навантажувально-розвантажувальних роботах вказаний не правильно:

- 1.) Комбінована розстановка.
- 2.) Торцева розстановка.
- 3.) Косокутна розстановка.

3. В якому випадку вважається, що автомобіль прибув під розвантаження:

- 1.) Коли водій подав подорожній лист у пункті розвантаження.
- 2.) Коли водій пред'явив товарно-транспортну накладну у пункті розвантаження.
- 3.) Коли водій прибув в пункт розвантаження.

4. До якої групи навальних вантажів відносять зерно, картоплю:

- 1.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають на відкритих складах.
- 2.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають у рефрижераторних складах.
- 3.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають у закритих складах.

## **Достатній рівень**

5. Як впливає збільшення часу на навантаження або розвантаження тонни вантажу на пропускну здатність навантажувально-розвантажувального пункту:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється
- 2.) Пропускна здатність збільшиться
- 3.) Пропускна здатність зменшиться

6. Графік зміни обсягу перевезень у тоннах по довжині маршруту називається:

- 1.) Епюрою вантажопотоку
- 2.) Картограмою
- 3.) Вантажооборотом

7. Як визначити середню довжину однієї їздки з вантажем:

- 1.) Необхідно кількість вантажних їздок помножити на довжину вантажної їздки
- 2.) Необхідно вантажний пробіг розділити на кількість їздок.
- 3.) Необхідно кількість вантажних їздок розділити на відстань перевезення

8. Як відноситься час роботи автомобіля в наряді та роботи на маршруті:

- 1.) Час роботи на маршруті більший ніж час роботи в наряді
- 2.) Час роботи на маршруті рівний часу роботи в наряді
- 3.) Час роботи в наряді більший ніж час роботи на маршруті

## **Високий рівень**

9. При якій умові пункт навантаження буде рівномірно завантажений роботою і автомобілі не будуть простоювати в очікуванні навантаження:

- 1.) При умові, що ритм пункту навантаження менший інтервалу руху автомобілів.
- 2.) При умові рівності ритму пункту навантаження і інтервалу руху автомобілів.
- 3.) При умові, що ритм пункту навантаження більший інтервалу руху автомобілів.

10. Що таке вантаж:

- 1.) Найменування позицій в товарно-транспортній накладній.
- 2.) Це всі предмети з моменту прийняття для перевезень до здачі одержувачу вантажу.
- 3.) Товар, що підготовлений вантажовідправником до перевезення.

## Практична частина

11. **Задача.** Коефіцієнт використання пробігу автомобіля за робочий день – 0,76, пробіг автомобіля без вантажу – 34 км, розрахувати пробіг з вантажем та загальний пробіг автомобіля за день.

12. **Задача.** Із заводу на торгівельну базу необхідно перевезти за день 600 т вантажу 1-го класу ( $\gamma_c=1$ ). Відстань перевезення по простому маятниковому маршруті ( $\beta_1 = 0,5$ ) становить 24 км. Перевезення здійснюються автомобілями з вантажопідйомністю 10 т. Тривалість роботи автомобілів на маршруті становить 8 год, середня експлуатаційна швидкість – 24 км/год. Скільки автомобілів необхідно для перевезення даного об'єму вантажу?

## Середній рівень

1. Як визначається коефіцієнт нерівномірності перевезень вантажу:

- 1.) Максимальне значення обсягу перевезень на середнє значення обсягу перевезень.
- 2.) Мінімальне значення обсягу перевезень на максимальне значення обсягу перевезень.
- 3.) Максимальне значення обсягу перевезень на мінімальне значення обсягу перевезень.

2. Які температурні обмеження по навантаженню вугілля:

- 1.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 45 град. Цельсія.
- 2.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 35 град. Цельсія.
- 3.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 25 град. Цельсія.

3. При яких умовах обов'язкове застосування засобів механізації:

- 1.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 60 кг.
- 2.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 40 кг.
- 3.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 50 кг.

4. Як визначити коефіцієнт використання пробігу автомобіля за зміну

- 1.) Необхідно поділити вантажний пробіг автомобіля на загальний пробіг
- 2.) Необхідно поділити загальний пробіг автомобіля на вантажний пробіг
- 3.) Необхідно поділити вантажний пробіг на технічну швидкість

## Достатній рівень

5. Зі збільшенням довжини їздки з вантажем продуктивність автомобіля:

- 1.) В тоннах зменшується, а в тонно-кілометрах збільшується
- 2.) В тоннах збільшується, а в тонно-кілометрах зменшується
- 3.) В тоннах збільшується і в тонно-кілометрах збільшується

6. Що є найбільшою категорією з представлених:

- 1.) Навантажувально-розвантажувальний пункт.
- 2.) Навантажувально-розвантажувальний фронт.
- 3.) Навантажувально-розвантажувальний пост.

7. Який розмір ковша повинен бути у навантажувального механізму при навантаженні нерудних будівельних матеріалів:

- 1.) Не більше  $1/2$  об'єму кузова автомобіля.
- 2.) Не більше  $1/3$  об'єму кузова автомобіля.
- 3.) Не більше  $1/4$  об'єму кузова автомобіля.

8. Що таке вантаж:

- 1.) Найменування позицій в товарно-транспортній накладній.
- 2.) Це всі предмети з моменту прийняття для перевезень до здачі одержувачу вантажу.
- 3.) Товар, що підготовлений вантажовідправником до перевезення.

## Високий рівень

9. В якому випадку навантаження вважається закінченим:

- 1.) Коли водій виїхав за межі пункту навантаження.
- 2.) Коли водію вручені оформлені товарно-транспортні накладні.
- 3.) Коли автомобіль повністю завантажений.

10. Що відповідає застосуванню маркування вантажів:

- 1.) Маркування лише частково дублює інформацію супровідних документів.
- 2.) Дані в супровідних документах мають повністю відповідати маркуванню.
- 3.) Маркування не повинно дублювати дані супровідних документів.

## Практична частина

11. **Задача.** Добовий об'єм перевезень автомобіля КамАЗ-6511 із вантажопідйомністю 14 т становить 336 т, число їздок з вантажем – 30шт. Середня довжина їздки з вантажем – 1,5 км.

Визначити статичний і динамічний коефіцієнти використання вантажопідйомності та роботу, яку виконав автомобіль за день.

12. **Задача.** Вантажний автомобіль виконав за день 6 їздок. Середня довжина їздки з вантажем – 40 км. Коефіцієнт використання пробігу: на маршруті – 0,5, за робочий день – 0,45. Розрахувати пробіги автомобіля: загальний, холостий нульовий.

### Середній рівень

1. Як впливає збільшення часу навантаження однієї тонни вантажу на пропускну здатність посту навантаження:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється.
- 2.) Пропускна здатність зменшується.
- 3.) Пропускна здатність збільшується.

2. Як впливає збільшення вантажопідйомності піддону на потрібну кількість піддонів:

- 1.) Кількість піддонів збільшується.
- 2.) Кількість піддонів не змінюється.
- 3.) Кількість піддонів зменшується.

3. Який показник відображає транспорту роботу в тонно-кілометрах:

- 1.) Обсяг перевезень.
- 2.) Вантажний пробіг.
- 3.) Вантажооборот.

4. Що з наведеного дозволяється перевозити сумісно в одному автомобілі:

- 1.) Перевезення заморожених вантажів разом із охолодженими.
- 2.) Різні види швидкопсувних вантажів, що входять до однієї групи.
- 3.) Перевезення остиглого м'яса з охолодженням.

### Достатній рівень

5. Що відноситься до напівтвердої тари:

- 1.) Фанерні ящики.
- 2.) Тюки, баули, рулони.
- 3.) Пресовані кіпи із застосуванням дощечок і планок.

6. Що відноситься до класифікації вантажів за ознакою «за умовами перевезень»:

- 1.) Вантажі з різким і неприємним запахом, які перевозять спеціальними автомобілями.
- 2.) Вантажі, які потребують для свого зберігання особливих температурних або інших умов.
- 3.) Отруйні, радіоактивні і вибухові речовини.

7. Яке ствердження стосовно коефіцієнтів, що характеризують парк транспортних засобів є правильним:

- 1.) Коефіцієнт технічної готовності дорівнює коефіцієнту випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності завжди менше коефіцієнту випуску парку.
- 3.) Коефіцієнт технічної готовності не повинен бути менше коефіцієнту випуску парку.

8. Який коефіцієнт характеризує роботу служби експлуатації на підприємстві:

- 1.) Коефіцієнт випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
- 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

### **Високий рівень**

9. Який коефіцієнт характеризує роботу технічної служби на підприємстві:

- 1.) Коефіцієнт випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
- 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

10. На кого покладається відповідальність за відсутність спеціального маркування та її наслідки:

- 1.) На перевізника.
- 2.) На вантажоотримувача.
- 3.) На замовника.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Вантажний автомобіль виконав за день 6 їздок. Середня довжина їздки з вантажем – 40 км. Коефіцієнт використання пробігу: на маршруті – 0,5, за робочий день – 0,45. Розрахувати пробіги автомобіля: загальний, холостий нульовий.

12. **Задача.** Автомобіль виїхав із гаража в 6 год 45 хв і виконав за робочий день 5 їздок. Тривалість однієї їздки становить – 1,6 год. Тривалість нульового пробігу за день – 1 год 18 хв. Визначити час в наряді та час повернення автомобіля в гараж, якщо перерва водія триває 45 хв.

### **Середній рівень**

1. Як повинен поводитися водій стосовно кріплення вантажу:

- 1.) Водій зобов'язаний перевірити кріплення і складання вантажу.
- 2.) Водій не зобов'язаний перевіряти кріплення і складання вантажу.
- 3.) Водій перевіряє кріплення і складання вантажу з згодою з відправником.

2. Як правильно проводити зважування вантажу:

- 1.) Треба визначати загальну масу вантажу зважуванням окремих місць.
- 2.) Треба зважувати лише не однакові за розмірами окремі місця.
- 3.) Треба зважувати весь вантаж.

3. Як визначається коефіцієнт пробігу вантажного автомобіля за зміну:

- 1.) Відношення холостого пробігу до загального пробігу.
  - 2.) Відношення вантажного пробігу до загального пробігу.
  - 3.) Відношення загального пробігу до вантажного пробігу.
4. До якої групи за ступенем небезпеки відносяться вантажі – пісок, глина:
- 1.) Вантажі, небезпечні за своїм розміром.
  - 2.) Малонебезпечні.
  - 3.) Пильні і гарячі.

### **Достатній рівень**

5. Що розуміється під терміном «брутто»:

- 1.) Вага тари без вантажу.
- 2.) Вага вантажу в тарі.
- 3.) Вага вантажу без тари.

6. Як визначається коефіцієнт нерівномірності перевезень вантажу:

- 1.) Максимальне значення обсягу перевезень на середнє значення обсягу перевезень.
- 2.) Мінімальне значення обсягу перевезень на максимальне значення обсягу перевезень.
- 3.) Максимальне значення обсягу перевезень на мінімальне значення обсягу перевезень.

7. Які температурні обмеження по навантаженню вугілля:

- 1.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 45 град. Цельсія.
- 2.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 35 град. Цельсія.
- 3.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 25 град. Цельсія.

8. При яких умовах обов'язкове застосування засобів механізації:

- 1.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 60 кг.
- 2.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 40 кг.
- 3.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 50 кг.

### **Високий рівень**

9. Як впливає збільшення часу обороту контейнера на потрібну кількість контейнерів:

- 1.) Кількість контейнерів збільшується.
- 2.) Кількість контейнерів зменшується.
- 3.) Кількість контейнерів не змінюється.

10. Що розуміється під терміном «уніфікований контейнер»:

- 1.) Можливість використовуватись на всіх видах транспорту.
- 2.) Кратність розмірам товарів, що перевозяться.
- 3.) Відповідність сучасним стандартам на перевезення.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Коефіцієнт використання пробігу автомобіля за робочий день – 0,7, пробіг автомобіля без вантажу – 50 км, розрахувати пробіг з вантажем та загальний пробіг автомобіля за день.

12. **Задача.** Визначити час роботи автомобіля на лінії, якщо технічна швидкість автомобіля – 46 км/год, експлуатаційна швидкість – 42 км/год, а час руху автомобіля за день – 9 год.

### **Середній рівень**

1. Яка участь водія автомобіля при виконанні навантаження або розвантаження:

- 1.) Водій може приймати участь.
- 2.) Водію забороняється приймати участь.

3.) Водій зобов'язаний приймати участь.

2. Збільшення якого показника призведе до збільшення продуктивності автомобіля в тоннах:

- 1.) Технічна швидкість.
- 2.) Час навантаження-розвантаження.
- 3.) Довжина їздки з вантажем.

3. При якій умові пункт навантаження буде рівномірно завантажений роботою і автомобілі не будуть простоювати в очікуванні навантаження:

- 1.) При умові, що ритм пункту навантаження менший інтервалу руху автомобілів.
- 2.) При умові рівності ритму пункту навантаження і інтервалу руху автомобілів.
- 3.) При умові, що ритм пункту навантаження більший інтервалу руху автомобілів.

4. Що таке вантаж:

- 1.) Найменування позицій в товарно-транспортній накладній.
- 2.) Це всі предмети з моменту прийняття для перевезень до задачі одержувачу вантажу.
- 3.) Товар, що підготовлений вантажовідправником до перевезення.

### Достатній рівень

5. Як визначається коефіцієнт нерівномірності перевезень вантажу:

- 1.) Максимальне значення обсягу перевезень на середнє значення обсягу перевезень.
- 2.) Мінімальне значення обсягу перевезень на максимальне значення обсягу перевезень.
- 3.) Максимальне значення обсягу перевезень на мінімальне значення обсягу перевезень.

6. Які температурні обмеження по навантаженню вугілля:

- 1.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 45 °С.
- 2.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 35 °С.
- 3.) Не допускається навантаження вугілля з температурою вище 25 °С.

7. При яких умовах обов'язкове застосування засобів механізації:

- 1.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 60 кг.
- 2.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 40 кг.
- 3.) При навантаженні-розвантаженні вантажів масою більш ніж 50 кг.

8. Як впливає збільшення часу обороту контейнера на потрібну кількість контейнерів:

- 1.) Кількість контейнерів збільшується.
- 2.) Кількість контейнерів зменшується.
- 3.) Кількість контейнерів не змінюється.

### **Високий рівень**

9. До якої класифікації за ознакою «маса брутто» відносить контейнер масою 5 т:

- 1.) Малотоннажні контейнери.
- 2.) Середньотоннажні контейнери.
- 3.) Багатотоннажні контейнери.

10. Що таке супертара:

- 1.) Тара, що виготовлена з особливого матеріалу.
- 2.) Тара для продукції в тарі.
- 3.) Тара з додатковими засобами захисту вантажу.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Коефіцієнт використання пробігу автомобіля за робочий день – 0,65, пробіг автомобіля без вантажу – 60 км, розрахувати пробіг з вантажем та загальний пробіг автомобіля за день.

12. **Задача.** Визначити час роботи автомобіля на лінії, якщо технічна швидкість автомобіля – 35 км/год, експлуатаційна швидкість – 30 км/год, а час руху автомобіля за день – 10 год.

### **Середній рівень**

1. До якої групи навальних вантажів відносять зерно, картоплю:

- 1.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають на відкритих складах.
- 2.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають у рефрижераторних складах.
- 3.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають у закритих складах.

2. Яка схема роботи тягачів зі змінними причепами та напівпричепами відповідає методу «монтаж будівель з коліс»:

- 1.) Автомобіль-тягач у прямому напрямку їде з вантажем, у кінцевому пункті розвантажується, а в зворотному напрямку зі своїм причепом їде без вантажу.
- 2.) Автомобіль-тягач у прямому напрямку їде з вантажем, у кінцевому пункті відчіпляє навантажений причеп, а причіпляє раніше розвантажений причеп, і з порожнім причепом їде в початковий пункт.
- 3.) Автомобіль-тягач з причепом у прямому і зворотному напрямку їде з навантаженим причепом.

3. Що відповідає застосуванню маркування вантажів:

- 1.) Маркування лише частково дублює інформацію супровідних документів.
- 2.) Дані в супровідних документах мають повністю відповідати маркуванню.
- 3.) Маркування не повинно дублювати дані супровідних документів.

4. Для яких видів вантажу використовують ярлики:

- 1.) Насипні вантажі.
- 2.) Навальні вантажі.
- 3.) Штучні вантажі.

### Достатній рівень

5. Яка швидкість вантажного автомобіля характеризується наступним – «швидкість руху автомобіля в даний момент»:

- 1.) Середньотехнічна швидкість.
- 2.) Максимальна швидкість.
- 3.) Технічна швидкість.

6. При якій умові пункт навантаження буде рівномірно завантажений роботою і автомобілі не будуть простоювати в очікуванні навантаження:

- 1.) При умові, що ритм пункту навантаження менший інтервалу руху автомобілів.
- 2.) При умові рівності ритму пункту навантаження і інтервалу руху автомобілів.
- 3.) При умові, що ритм пункту навантаження більший інтервалу руху автомобілів.

7. Збільшення якого показника призведе до збільшення продуктивності автомобіля в тоннах:

- 1.) Технічна швидкість.
- 2.) Час навантаження-розвантаження.
- 3.) Довжина їздки з вантажем.

8. Яка участь водія автомобіля при виконанні навантаження або розвантаження:

- 1.) Водій може приймати участь.
- 2.) Водію забороняється приймати участь.
- 3.) Водій зобов'язаний приймати участь.

### **Високий рівень**

9. Що таке картограма вантажопотоків:

- 1.) Відображення на моніторі комп'ютера інформації про рух автомобіля.
- 2.) Графічне зображення вантажопотоків на карті.
- 3.) Диспетчерське повідомлення про замовлення на перевезення.

10. При яких умовах вантаж приймається без перевірки ваги:

- 1.) Якщо вантаж відповідає стандартам перевезень.
- 2.) Якщо вантаж перевозиться в контейнері.
- 3.) Якщо вантаж поданий в спеціальному кузові при наявності на ньому пломб замовника.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Автомобіль вантажопідйомністю 14 т перевіз за день 110 т вантажу. Коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності – 0,87. Добовий пробіг автомобіля – 170 км. Коефіцієнт використання пробігу за день – 0,5. Визначити середню довжину їздки з вантажем за день.

12. **Задача.** Час виїзду автомобіля з гаража 7 год 30 хв, час повернення в гараж – 15 год 45 хв, тривалість обідньої перерви водія – 40 хв. Загальний пробіг автомобіля за день – 200 км. Визначити середню експлуатаційну швидкість автомобіля за день та середню технічну швидкість, якщо час простою під навантаженням-розвантаженням за день – 2 год 15 хв.

### **Середній рівень**

1. В якому випадку навантаження вважаються закінченим:

- 1.) Коли водій виїхав за межі пункту навантаження.
- 2.) Коли водію вручені оформлені товарно-транспортні накладні.
- 3.) Коли автомобіль повністю завантажений.

2. При якому методі збирання врожаю цукрового буряка транспортна бригада повинна складатися з водіїв, комбайнерів і трактористів:

- 1.) При поточному методі збирання.
- 2.) При роздільному методі збирання.

3.) При поточно-перевалочному методі збирання.

3. Яка категорія контейнерів вказана не правильно:

- 1.) Універсальні контейнери.
- 2.) Специфічні контейнери.
- 3.) Спеціальні контейнери.

4. Що відповідає застосуванню маркування вантажів:

- 1.) Маркування лише частково дублює інформацію супровідних документів.
- 2.) Дані в супровідних документах мають повністю відповідати маркуванню.
- 3.) Маркування не повинно дублювати дані супровідних документів.

### Достатній рівень

5. Яка схема роботи тягачів зі змінними причепами та напівпричепами відповідає методу «монтаж будівель з коліс»:

- 1.) Автомобіль-тягач у прямому напрямку їде з вантажем, у кінцевому пункті розвантажується, а в зворотному напрямку зі своїм причепом їде без вантажу.
- 2.) Автомобіль-тягач у прямому напрямку їде з вантажем, у кінцевому пункті відчіпляє навантажений причеп, а причіпляє раніше розвантажений причеп, і з порожнім причепом їде в початковий пункт.
- 3.) Автомобіль-тягач з причепом у прямому і зворотному напрямку їде з навантаженим причепом.

6. Який вид розстановки автомобілів в пунктах навантаження і розвантаження при навантажувально-розвантажувальних роботах вказаний не правильно:

- 1.) Комбінована розстановка.
- 2.) Торцева розстановка.
- 3.) Косокутна розстановка.

7. Як співвідносяться час в наряді автомобіля, що возять зерно з під комбайнів і час роботи комбайна:

- 1.) Час в наряді автомобіля менше часу роботи комбайну.
- 2.) Час в наряді автомобіля дорівнює часу роботи комбайну.
- 3.) Час в наряді автомобіля більше часу роботи комбайну.

8. Що розуміється під терміном «уніфікований контейнер»:

- 1.) Можливість використовуватись на всіх видах транспорту.
- 2.) Кратність розмірам товарів, що перевозяться.
- 3.) Відповідність сучасним стандартам на перевезення.

## Високий рівень

9. Чому відповідає тривалість зміни водія вантажного автомобіля:

- 1.) Часу в наряді.
- 2.) Часу на маршруті.
- 3.) Часу обороту на маршруті.

10. Що є правильним ствердженням відносно автомобілів-самоскидів:

- 1.) Зі збільшення відстані перевезень перевага самоскидів не змінюється.
- 2.) Зі збільшенням відстані перевезень перевага самоскидів зменшується.
- 3.) Зі збільшенням відстані перевезень перевага самоскидів збільшується.

## Практична частина

11. **Задача.** Автомобіль вантажопідйомністю 10 т перевіз за день 80 т вантажу. Коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності – 0,8. Добовий пробіг автомобіля – 200 км. Коефіцієнт використання пробігу за день – 0,5. Визначити середню довжину їздки з вантажем за день.

12. **Задача.** Час виїзду автомобіля з гаража 7 год 15 хв, час повернення в гараж – 16 год 30 хв, тривалість обідньої перерви водія – 45 хв. Загальний пробіг автомобіля за день – 250 км. Визначити середню експлуатаційну швидкість автомобіля за день та середню технічну швидкість, якщо час простою під навантаженням-розвантаженням за день – 2 год.

## Середній рівень

1. Що відноситься до напівтвердої тари:

- 1.) Фанерні ящики.
- 2.) Тюки, баули, рулони.
- 3.) Пресовані кіпи із застосуванням дощечок і планок.

2. Що з наведеного дозволяється перевозити сумісно в одному автомобілі:

- 1.) Перевезення заморожених вантажів разом із охолодженими.
- 2.) Різні види швидкопсувних вантажів, що входять до однієї групи.
- 3.) Перевезення остиглого м'яса з охолодженим.

3. Який маршрут є найбільш раціональним при перевезенні контейнерів:

- 1.) Маятниковий – з перевезенням в зворотному напрямку порожніх контейнерів.

- 2.) Кільцевий – на двох ділянках рух з завантаженими контейнерами, а на одній з порожнім контейнером.
  - 3.) Маятниковий – перевезення завантажених контейнерів в обох напрямках.
4. Що відноситься до класифікації вантажів за ознакою «за умовами перевезень»:
- 1.) Вантажі з різким і неприємним запахом, які перевозять спеціальними автомобілями.
  - 2.) Вантажі, які потребують для свого зберігання особливих температурних або інших умов.
  - 3.) Отруйні, радіоактивні і вибухові речовини.

### Достатній рівень

5. Що таке вантаж:
- 1.) Найменування позицій в товарно-транспортній накладній.
  - 2.) Це всі предмети з моменту прийняття для перевезень до здачі одержувачу вантажу.
  - 3.) Товар, що підготовлений вантажовідправником до перевезення.
6. При якому методі збирання врожаю цукрового буряка транспортна бригада повинна складатися з водіїв, комбайнерів і трактористів:
- 1.) При поточному методі збирання.
  - 2.) При роздільному методі збирання.
  - 3.) При поточно-перевалочному методі збирання.
7. В якому випадку навантаження вважається закінченим:
- 1.) Коли водій виїхав за межі пункту навантаження.
  - 2.) Коли водію вручені оформлені товарно-транспортні накладні.
  - 3.) Коли автомобіль повністю завантажений.
8. Яке ствердження стосовно коефіцієнтів, що характеризують парк транспортних засобів є правильним:
- 1.) Коефіцієнт технічної готовності дорівнює коефіцієнту випуску парку.
  - 2.) Коефіцієнт технічної готовності завжди менше коефіцієнту випуску парку.
  - 3.) Коефіцієнт технічної готовності не повинен бути менше коефіцієнту випуску парку.

## Високий рівень

9. Чому відповідає тривалість зміни водія вантажного автомобіля:

- 1.) Часу в наряді.
- 2.) Часу на маршруті.
- 3.) Часу обороту на маршруті.

10. Що не відноситься до переваг використання контейнерів:

- 1.) Підвищення культури перевезення.
- 2.) Об'єднання дрібних вантажних місць в одне велике.
- 3.) Збільшення потреби в критих складах.

## Практична частина

11. **Задача.** Тривалість роботи автомобіля на лінії – 10 год, за день автомобіль виконує 8 їздок і за кожну простоює під навантаженням і розвантаженням 13 хв. Добовий пробіг автомобіля – 185 км. Визначити технічну та експлуатаційну швидкості автомобіля за день.

12. **Задача.** Визначити, скільки автомобілів вантажопідйомністю 8 т зможуть за 8 год перевезти 280 т вантажу 2-го класу ( $\gamma_c = 0,8$ ), якщо відомо, що автомобілі працюють на простому маятниковому маршруті ( $\beta_m = 0,5$ ) з відстанню перевезень 38 км та технічною швидкістю 47 км/год; час простою під навантаженням-розвантаженням за їздку – 0,4 год.

## Середній рівень

1. Який коефіцієнт показує ступінь використання вантажопідйомності автомобіля в процесі переміщення:

- 1.) Динамічний коефіцієнт використання вантажопідйомності.
- 2.) Фактичний коефіцієнт використання вантажопідйомності.
- 3.) Статичний коефіцієнт використання вантажопідйомності.

2. Що не відноситься до переваг використання контейнерів:

- 1.) Підвищення культури перевезення.
- 2.) Об'єднання дрібних вантажних місць в одне велике.
- 3.) Збільшення потреби в критих складах.

3. Як визначається коефіцієнт вантажопідйомності:

- 1.) Відношення номінальної вантажопідйомності автомобіля до фактичної кількості вантажу в кузові.
- 2.) Відношення фактичної кількості вантажу в кузові автомобіля до номінальної вантажопідйомності.
- 3.) Відношення об'єму вантажу до об'єму кузова автомобіля.

4. В якому випадку вважається, що автомобіль прибув під навантаження:

- 1.) Коли автомобіль підготовлений під навантаження.
- 2.) Коли водій прибув в пункт навантаження.
- 3.) Коли водій подав подорожній лист у пункті навантаження.

### **Достатній рівень**

5. Якому методу руху на автомобільних лініях відповідає наступна перевага – «створюються нормальні умови праці і побуту водіїв»:

- 1.) Груповий метод.
- 2.) Наскрізний метод.
- 3.) Дільничний метод.

6. Якому класу вантажу відповідає використання вантажопідйомності автомобіля від 71 до 99 %:

- 1.) Перший клас.
- 2.) Третій клас.
- 3.) Другий клас.

7. Якій категорії дороги відповідає значення нормативної швидкості руху вантажного автомобіля в 49 км/год:

- 1.) Друга категорія дороги.
- 2.) Третя категорія дороги.
- 3.) Перша категорія дороги.

8. В якому випадку вважається, що автомобіль прибув під розвантаження:

- 1.) Коли водій подав подорожній лист у пункті розвантаження.
- 2.) Коли водій пред'явив товарно-транспортну накладну у пункті розвантаження.
- 3.) Коли водій прибув в пункт розвантаження.

### **Високий рівень**

9. До якої групи навальних вантажів відносять зерно, картоплю:

- 1.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають на відкритих складах.
- 2.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають у рефрижераторних складах.
- 3.) Група навальних вантажів, які перевозять насипом у спеціалізованому рухомому складі і зберігають у закритих складах.

10. Для яких видів вантажу використовують ярлики:

- 1.) Насипні вантажі.
- 2.) Навальні вантажі.
- 3.) Штучні вантажі.

### Практична частина

11. **Задача.** Тривалість роботи автомобіля на лінії – 10 год, за день автомобіль виконує 6 їздок і за кожну простоює під навантаженням і розвантаженням 18 хв. Добовий пробіг автомобіля – 200 км. Визначити технічну та експлуатаційну швидкості автомобіля за день.

12. **Задача.** Визначити, скільки автомобілів вантажопідйомністю 14 т зможуть за 7,5 год перевезти 420 т вантажу 1-го класу ( $\gamma_c = 1$ ), якщо відомо, що автомобілі працюють на простому маятниковому маршруті ( $\beta_m = 0,5$ ) з відстанню перевезень 45 км та технічною швидкістю 45 км/год; час простою під навантаженням-розвантаженням за їздку – 0,5 год.

### Середній рівень

1. Яка норма технічної швидкості для автомобілів на дорогах другої категорії:

- 1.) 49 км/год
- 2.) 37 км/год
- 3.) 28 км/год

2. Середня швидкість руху автомобіля за час руху називається:

- 1.) Допустима швидкість
- 2.) Експлуатаційна швидкість
- 3.) Середньотехнічна швидкість

3. Графічне зображення вантажопотоків на карті району перевезень називається:

- 1.) Вантажопотоком
- 2.) Картограмою

### 3.) Вантажоборотом

4. Як визначити коефіцієнт використання пробігу автомобіля за зміну

- 1.) Необхідно поділити вантажний пробіг автомобіля на загальний пробіг
- 2.) Необхідно поділити загальний пробіг автомобіля на вантажний пробіг
- 3.) Необхідно поділити вантажний пробіг на технічну швидкість

### Достатній рівень

5. Зі збільшенням довжини їздки з вантажем продуктивність автомобіля:

- 1.) В тоннах зменшується, а в тонно-кілометрах збільшується
- 2.) В тоннах збільшується, а в тонно-кілометрах зменшується
- 3.) В тоннах збільшується і в тонно-кілометрах збільшується

6. Який коефіцієнт показує ступінь використання вантажопідйомності автомобіля в процесі переміщення:

- 1.) Динамічний коефіцієнт використання вантажопідйомності.
- 2.) Фактичний коефіцієнт використання вантажопідйомності.
- 3.) Статичний коефіцієнт використання вантажопідйомності.

7. В якому випадку вважається, що автомобіль прибув під навантаження:

- 1.) Коли автомобіль підготовлений під навантаження.
- 2.) Коли водій прибув в пункт навантаження.
- 3.) Коли водій подав подорожній лист у пункті навантаження.

8. Якому методу руху на автомобільних лініях відповідає наступна перевага – «створюються нормальні умови праці і побуту водіїв»:

- 1.) Груповий метод.
- 2.) Наскрізний метод.
- 3.) Дільничний метод.

### Високий рівень

9. Якому класу вантажу відповідає використання вантажопідйомності автомобіля від 71 до 99 %:

- 1.) Перший клас.
- 2.) Третій клас.
- 3.) Другий клас.

10. Як впливає збільшення часу на навантаження або розвантаження тонни вантажу на пропускну здатність навантажувально-розвантажувального пункту:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється
- 2.) Пропускна здатність збільшиться
- 3.) Пропускна здатність зменшиться

### Практична частина

11. **Задача.** Із заводу на торгівельну базу необхідно перевезти за день 600 т вантажу 1-го класу ( $\gamma_c=1$ ). Відстань перевезення по простому маятниковому маршруті ( $\beta_i = 0,5$ ) становить 24 км. Перевезення здійснюються автомобілями з вантажопідйомністю 10 т. Тривалість роботи автомобілів на маршруті становить 8 год, середня експлуатаційна швидкість – 24 км/год. Скільки автомобілів необхідно для перевезення даного об'єму вантажу?

12. **Задача.** На маршруті працювало 12 автомобілів вантажопідйомністю 8 т. Вони перевезли за 8,5 годин 215 т вантажу. Середня довжина їздки з вантажем складає 18 км. Коефіцієнт використання пробігу на маршруті – 0,5 а технічна швидкість становить 26 км/год. Час простою під навантаженням і розвантаженням за одну їздку 0,3 год. Визначити коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності.

### Середній рівень

1. Який розмір ковша повинен бути у навантажувального механізму при навантаженні нерудних будівельних матеріалів:

- 1.) Не більше 1/2 об'єму кузова автомобіля.
- 2.) Не більше 1/3 об'єму кузова автомобіля.
- 3.) Не більше 1/4 об'єму кузова автомобіля.

2. Що є найбільшою категорією з представлених:

- 1.) Навантажувально-розвантажувальний пункт.
- 2.) Навантажувально-розвантажувальний фронт.
- 3.) Навантажувально-розвантажувальний пост.

3. Яка швидкість вантажного автомобіля характеризується наступним – «швидкість руху автомобіля в даний момент»:

- 1.) Середньотехнічна швидкість.
- 2.) Максимальна швидкість.
- 3.) Технічна швидкість.

4. Як впливає збільшення часу на навантаження або розвантаження тонни вантажу на пропускну здатність навантажувально-розвантажувального пункту:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється
- 2.) Пропускна здатність збільшиться
- 3.) Пропускна здатність зменшиться

### **Достатній рівень**

5. Графік зміни обсягу перевезень у тоннах по довжині маршруту називається:

- 1.) Епюрою вантажопотоку
- 2.) Картограмою
- 3.) Вантажооборотом

6. Середня швидкість руху автомобіля за час руху називається:

- 1.) Допустима швидкість
- 2.) Експлуатаційна швидкість
- 3.) Середньотехнічна швидкість

7. Яка норма технічної швидкості для автомобілів на дорогах другої категорії:

- 1.) 49 км/год
- 2.) 37 км/год
- 3.) 28 км/год

8. Як визначити середню довжину однієї їздки з вантажем:

- 1.) Необхідно кількість вантажних їздок помножити на довжину вантажної їздки
- 2.) Необхідно вантажний пробіг розділити на кількість їздок.
- 3.) Необхідно кількість вантажних їздок розділити на відстань перевезення

### **Високий рівень**

9. Як відноситься час роботи автомобіля в наряді та роботи на маршруті:

- 1.) Час роботи на маршруті більший ніж час роботи в наряді
- 2.) Час роботи на маршруті рівний часу роботи в наряді
- 3.) Час роботи в наряді більший ніж час роботи на маршруті

10. Як називається пробіг автомобіля від останнього пункту розвантаження до АТП чи іншого місця постійної стоянки:

- 1.) Нульовий пробіг
- 2.) Холостий пробіг
- 3.) Порожній пробіг

### Практична частина

11. **Задача.** Визначити, скільки автомобілів вантажопідйомністю 14 т зможуть за 7,5 год перевезти 420 т вантажу 1-го класу ( $\gamma_c = 1$ ), якщо відомо, що автомобілі працюють на простому маятниковому маршруті ( $\beta_m = 0,5$ ) з відстанню перевезень 45 км та технічною швидкістю 45 км/год; час простою під навантаженням-розвантаженням за їздку – 0,5 год.

12. **Задача.** На маршруті працювало 6 автомобілів вантажопідйомністю 12 т. Вони перевезли за 9,6 годин 140 т вантажу. Середня довжина їздки з вантажем складає 50 км. Коефіцієнт використання пробігу на маршруті – 0,5 а технічна швидкість становить 37 км/год. Час простою під навантаженням і розвантаженням за одну їздку 0,5 год. Визначити коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності.

### Середній рівень

1. Як відноситься час роботи автомобіля в наряді та роботи на маршруті:

- 1.) Час роботи на маршруті більший ніж час роботи в наряді
- 2.) Час роботи на маршруті рівний часу роботи в наряді
- 3.) Час роботи в наряді більший ніж час роботи на маршруті

2. Як визначити середню довжину однієї їздки з вантажем:

- 1.) Необхідно кількість вантажних їздок помножити на довжину вантажної їздки
- 2.) Необхідно вантажний пробіг розділити на кількість їздок.
- 3.) Необхідно кількість вантажних їздок розділити на відстань перевезення

3. Графік зміни обсягу перевезень у тоннах по довжині маршруту називається:

- 1.) Епюрою вантажопотоку
- 2.) Картограмою
- 3.) Вантажооборотом

4. Як називається пробіг автомобіля від останнього пункту розвантаження до АТП чи іншого місця постійної стоянки:

- 1.) Нульовий пробіг
- 2.) Холостий пробіг
- 3.) Порожній пробіг

### **Достатній рівень**

5. Що є найбільшою категорією з представлених:

- 1.) Навантажувально-розвантажувальний пункт.
- 2.) Навантажувально-розвантажувальний фронт.
- 3.) Навантажувально-розвантажувальний пост.

6. Який розмір ковша повинен бути у навантажувального механізму при навантаженні нерудних будівельних матеріалів:

- 1.) Не більше  $1/2$  об'єму кузова автомобіля.
- 2.) Не більше  $1/3$  об'єму кузова автомобіля.
- 3.) Не більше  $1/4$  об'єму кузова автомобіля.

7. Який коефіцієнт характеризує роботу служби експлуатації на підприємстві:

- 1.) Коефіцієнт випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
- 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

8. Який коефіцієнт характеризує роботу технічної служби на підприємстві:

- 1.) Коефіцієнт випуску парку.
- 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
- 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

### **Високий рівень**

9. На кого покладається відповідальність за відсутність спеціального маркування та її наслідки:

- 1.) На перевізника.
- 2.) На вантажоотримувача.
- 3.) На замовника.

10. До якої групи за ступенем небезпеки відносяться вантажі – пісок, глина:

- 1.) Вантажі, небезпечні за своїм розміром.
- 2.) Малонебезпечні.
- 3.) Пильні і гарячі.

## Практична частина

11. **Задача.** Добовий об'єм перевезень автомобіля КрАЗ-6130 із вантажопідйомністю 15 т становить 255 т, число їздок з вантажем – 18 шт. Середня довжина їздки з вантажем – 2,7 км.

Визначити статичний і динамічний коефіцієнти використання вантажопідйомності та роботу, яку виконав автомобіль за день.

12. **Задача.** Вантажний автомобіль виконав за день 11 їздок. Середня довжина їздки з вантажем – 21 км. Коефіцієнт використання пробігу: на маршруті – 0,5, за робочий день – 0,47. Розрахувати пробіги автомобіля: загальний, холостий нульовий.

## Середній рівень

1. Зі збільшенням довжини їздки з вантажем продуктивність автомобіля:

- 1.) В тоннах зменшується, а в тонно-кілометрах збільшується
- 2.) В тоннах збільшується, а в тонно-кілометрах зменшується
- 3.) В тоннах збільшується і в тонно-кілометрах збільшується

2. Як визначити коефіцієнт використання пробігу автомобіля за зміну

- 1.) Необхідно поділити вантажний пробіг автомобіля на загальний пробіг
- 2.) Необхідно поділити загальний пробіг автомобіля на вантажний пробіг
- 3.) Необхідно поділити вантажний пробіг на технічну швидкість

3. Графічне зображення вантажопотоків на карті району перевезень називається:

- 1.) Вантажопотоком
- 2.) Картограмою
- 3.) Вантажооборотом

4. Якій категорії дороги відповідає значення нормативної швидкість руху вантажного автомобіля в 49 км/год:

- 1.) Друга категорія дороги.
- 2.) Третя категорія дороги.
- 3.) Перша категорія дороги.

## Достатній рівень

5. В якому випадку вважається, що автомобіль прибув під розвантаження:

- 1.) Коли водій подав подорожній лист у пункті розвантаження.
- 2.) Коли водій пред'явив товарно-транспортну накладну у пункті розвантаження.

3.) Коли водій прибув в пункт розвантаження.

6. Що є правильним ствердженням відносно автомобілів-самоскидів:

- 1.) Зі збільшення відстані перевезень перевага самоскидів не змінюється.
- 2.) Зі збільшенням відстані перевезень перевага самоскидів зменшується.
- 3.) Зі збільшенням відстані перевезень перевага самоскидів збільшується.

7. Як визначається коефіцієнт вантажопідйомності:

- 1.) Відношення номінальної вантажопідйомності автомобіля до фактичної кількості вантажу в кузові.
- 2.) Відношення фактичної кількості вантажу в кузові автомобіля до номінальної вантажопідйомності.
- 3.) Відношення об'єму вантажу до об'єму кузова автомобіля.

8. Який вид розстановки автомобілів в пунктах навантаження і розвантаження при навантажувально-розвантажувальних роботах вказаний не правильно:

- 1.) Комбінована розстановка.
- 2.) Торцева розстановка.
- 3.) Косокутна розстановка.

### **Високий рівень**

9. Як співвідносяться час в наряді автомобіля, що возять зерно з під комбайнів і час роботи комбайна:

- 1.) Час в наряді автомобіля менше часу роботи комбайну.
- 2.) Час в наряді автомобіля дорівнює часу роботи комбайну.
- 3.) Час в наряді автомобіля більше часу роботи комбайну.

10. Яка категорія контейнерів вказана не правильно:

- 1.) Універсальні контейнери.
- 2.) Специфічні контейнери.
- 3.) Спеціальні контейнери.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Із консервного заводу на торгівельну базу необхідно перевезти за день 320 т різних консервів в ящиках (1-й клас вантажу,  $\gamma_c = 1$ ). Відстань перевезення по простому маятниковому маршруті ( $\beta_1 = 0,5$ ) становить 12 км. Перевезення здійснюються автомобілями з вантажопідйомністю 4 т. Тривалість роботи автомобілів на маршруті становить 8 год, середня

експлуатаційна швидкість – 24 км/год. Скільки автомобілів необхідно для перевезення даного об'єму вантажу?

12. **Задача.** Добовий об'єм перевезень автомобіля КамАЗ-6560 із вантажопідйомністю 20 т становить 420 т, число їздок з вантажем – 27 шт. Середня довжина їздки з вантажем – 2 км.

Визначити статичний і динамічний коефіцієнти використання вантажопідйомності та роботу, яку виконав автомобіль за день.

### Середній рівень

1. Який показник відображає транспорту роботу в тонно-кілометрах:

- 1.) Обсяг перевезень.
- 2.) Вантажний пробіг.
- 3.) Вантажооборот.

2. Як повинен поводитися водій стосовно кріплення вантажу:

- 1.) Водій зобов'язаний перевірити кріплення і складання вантажу.
- 2.) Водій не зобов'язаний перевіряти кріплення і складання вантажу.
- 3.) Водій перевіряє кріплення і складання вантажу з згодою з відправником.

3. Як правильно проводити зважування вантажу:

- 1.) Треба визначати загальну масу вантажу зважуванням окремих місць.
- 2.) Треба зважувати лише не однакові за розмірами окремі місця.
- 3.) Треба зважувати весь вантаж.

4. Як впливає збільшення вантажопідйомності піддону на потрібну кількість піддонів:

- 1.) Кількість піддонів збільшується.
- 2.) Кількість піддонів не змінюється.
- 3.) Кількість піддонів зменшується.

### Достатній рівень

5. Як впливає збільшення часу навантаження однієї тонни вантажу на пропускну здатність посту навантаження:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється.
- 2.) Пропускна здатність зменшується.
- 3.) Пропускна здатність збільшується.

6. Що розуміється під терміном «брутто»:

- 1.) Вага тари без вантажу.

- 2.) Вага вантажу в тарі.
- 3.) Вага вантажу без тари.

7. Що таке картограма вантажопотоків:

- 1.) Відображення на моніторі комп'ютера інформації про рух автомобіля.
- 2.) Графічне зображення вантажопотоків на карті.
- 3.) Диспетчерське повідомлення про замовлення на перевезення.

8. При яких умовах вантаж приймається без перевірки ваги:

- 1.) Якщо вантаж відповідає стандартам перевезень.
- 2.) Якщо вантаж перевозиться в контейнері.
- 3.) Якщо вантаж поданий в спеціальному кузові при наявності на ньому пломб замовника.

### **Високий рівень**

9. Збільшення якого показника призведе до збільшення продуктивності автомобіля в тоннах:

- 1.) Технічна швидкість.
- 2.) Час навантаження-розвантаження.
- 3.) Довжина їздки з вантажем.

10. Яка участь водія автомобіля при виконанні навантаження або розвантаження:

- 1.) Водій може приймати участь.
- 2.) Водію забороняється приймати участь.
- 3.) Водій зобов'язаний приймати участь.

### **Практична частина**

11. **Задача.** Коефіцієнт використання пробігу автомобіля за робочий день – 0,76, пробіг автомобіля без вантажу – 34 км, розрахувати пробіг з вантажем та загальний пробіг автомобіля за день.

12. **Задача.** Автомобіль вантажопідйомністю 4 т перевіз за день 58 т вантажу. Коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності – 0,72. Добовий пробіг автомобіля – 148 км. Коефіцієнт використання пробігу за день – 0,5. Визначити середню довжину їздки з вантажем за день.

## Середній рівень

1. Який коефіцієнт характеризує роботу служби експлуатації на підприємстві:
  - 1.) Коефіцієнт випуску парку.
  - 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
  - 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.
  
2. Що таке супертара:
  - 1.) Тара, що виготовлена з особливого матеріалу.
  - 2.) Тара для продукції в тарі.
  - 3.) Тара з додатковими засобами захисту вантажу.
  
3. До якої класифікації за ознакою «маса брутто» відносить контейнер масою 5 т:
  - 1.) Малотоннажні контейнери.
  - 2.) Середньотоннажні контейнери.
  - 3.) Багатотоннажні контейнери.
  
4. Який коефіцієнт характеризує роботу технічної служби на підприємстві:
  - 1.) Коефіцієнт випуску парку.
  - 2.) Коефіцієнт технічної готовності.
  - 3.) Коефіцієнт забезпечення парку.

## Достатній рівень

5. На кого покладається відповідальність за відсутність спеціального маркування та її наслідки:
  - 1.) На перевізника.
  - 2.) На вантажоотримувача.
  - 3.) На замовника.
  
6. Який показник відображає транспорту роботу в тонно-кілометрах:
  - 1.) Обсяг перевезень.
  - 2.) Вантажний пробіг.
  - 3.) Вантажооборот.
  
7. Як впливає збільшення вантажопідйомності піддону на потрібну кількість піддонів:
  - 1.) Кількість піддонів збільшується.
  - 2.) Кількість піддонів не змінюється.

3.) Кількість піддонів зменшується.

8. Як впливає збільшення часу навантаження однієї тонни вантажу на пропускну здатність посту навантаження:

- 1.) Пропускна здатність не змінюється.
- 2.) Пропускна здатність зменшується.
- 3.) Пропускна здатність збільшується.

### Високий рівень

9. Піддони з якими розмірами отримали найбільше розповсюдження:

- 1.) 800x1200 мм.
- 2.) 800x1000 мм.
- 3.) 1000x1200 мм.

10. Яка кількість водіїв використовується при системі турної їзди:

- 1.) Три водія.
- 2.) Один водій.
- 3.) Два водія.

### Практична частина

11. **Задача.** Вантажний автомобіль виконав за день 8 їздок. Середня довжина їздки з вантажем – 32 км. Коефіцієнт використання пробігу: на маршруті – 0,5, за робочий день – 0,48. Розрахувати пробіги автомобіля: загальний, холостий нульовий.

12. **Задача.** Автомобіль виїхав із гаража в 7 год 45 хв і виконав за робочий день 4 їздки. Тривалість однієї їздки становить – 1,4 год. Тривалість нульового пробігу за день – 52 хв. Визначити час в наряді та час повернення автомобіля в гараж, якщо перерва водія триває 50 хв.

## Список використаних джерел

### *Базова література:*

1. Навчальний посібник для студентів спеціальності «Організація перевезень і управління на транспорті (автомобільний)». - К.: Видавничий Дім "Слово", 2010. - 408с.
2. Електронний посібник «Організація автомобільних вантажних перевезень» І частина. URL: <https://bit.ly/3YJTKxS>

### *Додаткова література:*

3. Закон України про автомобільний транспорт. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/2344-14#Text>
4. Закон України про перевезення небезпечних вантажів. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/1644-14>

### *Інформаційні ресурси:*

1. Національна бібліотека України ім. І.І.Вернадського. URL: [www.nbuv.gov.ua](http://www.nbuv.gov.ua)
2. Верховна Рада України. Офіційний веб-портал. URL: <http://rada.gov.ua/>
3. Головна сторінка сайту «Законодавство України». URL: <http://zakon3.rada.gov.ua/laws>