

Міністерство освіти і науки України
ВСП «Ковельський промислово-економічний фаховий коледж
Луцького національного технічного університету»

**Різнорівневі завдання для семестрового контролю знань
з освітнього компонента «ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА»**

для здобувачів **3-го курсу** освітньо-професійного ступеня
фаховий молодший бакалавр

галузі знань 07 Управління та адміністрування
спеціальності 073 Менеджмент

денної форми здобуття освіти

Розробник: Світлана САМЧИНСЬКА, викладач-методист вищої
кваліфікаційної категорії

Ковель, 2024

**ПЕРЕЛІК ЗАПИТАНЬ, ЩО ВІНОСЯТЬСЯ НА СЕМЕСТРОВИЙ
КОНТРОЛЬ ЗНАНЬ з «Організації виробництва» ДЛЯ ЗДОБУВАЧІВ
СПЕЦІАЛЬНОСТІ «Менеджмент» денної форми здобуття освіти**

1. Структура підприємства, її види.
2. Виробнича структура підприємства, її види.
3. Цехова виробнича структура підприємства.
4. Загальна структура підприємства.
5. Виробничий процес і його класифікація
6. Виробничий цикл і його структура
7. Напрямки скорочення тривалості виробничого циклу.
8. Способи поєднання операцій технологічного процесу.
9. Організаційні типи виробництва і їх порівняльна техніко-економічна характеристика
10. Особливості масового типу виробництва.
11. Особливості серійного типу виробництва
12. Особливості одиничного типу виробництва
13. Основні ознаки організації непотокового виробництва.
14. Суть, особливості організації і економічна ефективність потокового виробництва.
15. Класифікація поточкових ліній.
16. Основні параметри поточкових ліній.
17. Основні етапи конструкторської підготовки виробництва
18. Організація технологічної підготовки виробництва
19. Завдання і структура системи технічного обслуговування
20. Структура інструментального господарства підприємства.
21. Організація інструментального господарства і показники його ефективності
22. Суть і структура системи планово-запобіжного ремонту
23. Розробка структури ремонтного циклу.
24. Організація енергетичного господарства
25. Організація транспортного господарства
26. Класифікація транспортних засобів
27. Організація складського господарства
28. Суть і значення нормування праці.
29. Норми і нормативи в організації нормування праці
30. Структура норми часу
31. Аналіз трудового процесу і витрат робочого часу
32. Індивідуальна фотографія робочого часу.
33. Хронометраж.
34. Робоче місце. Основні вимоги до його організації і планування
35. Сіткові методи планування і управління, їх завдання і значення.
36. Елементи і параметри сіткових графіків

**Приклад різнорівневого завдання для семестрового контролю
знань з освітнього компонента Організація виробництва (3-й курс
6-й семестр)
Варіант 1**

Середній рівень

Тести:

за один виконаний тест – 0,5 бала

1. Залежно від призначення виробничий процес поділяється на:

- а) автоматичний;
- б) технологічний;
- в) складальний;
- г) оброблювальний;
- д) основний.

2. Основою виробничого циклу є:

- а) міжопераційні перерви;
- б) технологічний цикл;
- в) транспортні операції;
- г) складування;
- д) контрольні операції.

3. Загальна структура підприємства – це ...

- а) внутрішній устрій підприємства, який характеризує склад підрозділів і систему зв'язків, підпорядкованості та взаємодії між ними;
- б) форма системи управління, яка визначає склад, взаємодію та підпорядкованість її елементів;
- в) сукупність усіх виробничих, невиробничих та управлінських підрозділів підприємства;
- г) складна економічна система, що складається з багатьох зв'язаних між собою елементів, які взаємодіють;
- д) сукупність підрозділів, які визначають собівартість підприємства.

4. Структура ремонтного циклу устаткування залежить від:

- а) віку устаткування;
- б) маси устаткування;
- в) категорії ремонтної складності устаткування;
- г) продуктивності устаткування;
- д) завантаженості устаткування.

5. Ритм – це проміжок часу між:

- а) запуском окремих виробів;
- б) випуском партії виробів;
- в) випуском окремих виробів;
- г) запуском сусідніх транспортних партій виробів;
- д) немає правильної відповіді.

6. Транспортні і складські операції на промисловому підприємстві належать до:

- а) основного процесу;
- б) допоміжного процесу;

- в) обслуговуючого процесу;
- г) заготівельного процесу;
- д) складального процесу.

7. За ступенем механізації трудові процеси поділяють на:

- а) різноманітні;
- б) допоміжні;
- в) обслуговуючі;
- г) автоматизовані;
- д) основні.

8. З перелічених операцій виберіть ті, які належать до оброблювальних:

- а) резерв часу роботи;
- б) зварювання;
- в) обробка різанням;
- г) складання вузлів;
- д) пакування виробів.

9. Коефіцієнт закріплення операцій (Кз.о.) у масовому виробництві:

- а) $\text{Кз.о.} > 40$;
- б) $20 < \text{Кз.о.} < 40$;
- в) $1 < \text{Кз.о.} < 10$;
- г) $\text{Кз.о.} = 1$;
- д) $\text{Кз.о.} = 10$.

10. Кінематичні, електричні та інші схеми, креслення загального виду розробляються у процесі виконання:

- а) технічної пропозиції;
- б) технічного проекту;
- в) ескізного проекту;
- г) робочого проекту;
- д) технічного завдання.

Достатній рівень

За одне виконане завдання – 2 бали

1. Охарактеризуйте структуру, завдання і значення інструментального господарства підприємства.
2. Дайте визначення понять:
 - Структура підприємства – це
 - Виробничий процес – це

Високий рівень

Виконати практичне завдання.

За виконане завдання – 10 балів

Технологічний процес обробки деталі на потоковій лінії складається з шести операцій, тривалість яких (у хв.):

$t_1 = 1,5, t_2 = 3,2, t_3 = 4,5, t_4 = 2,4, t_5 = 4,0, t_6 = 2,5.$

Добова програма випуску становить 300 деталей. Режим роботи лінії двозмінний, регламентовані перерви на відпочинок – 20 хвилин за зміну, тривалість зміни 8 годин.

Визначити такт лінії і необхідну кількість робочих місць.

**Приклад виконання різнорівневого завдання для семестрового контролю знань з освітнього компонента Організація виробництва (3-й курс 6-й семестр)
Варіант 1**

Середній рівень

- 1. Залежно від призначення виробничий процес поділяється на:**
д) основний.
- 2. Основою виробничого циклу є:**
б) технологічний цикл
- 3. Загальна структура підприємства – це ...**
в) сукупність усіх виробничих, невиробничих та управлінських підрозділів підприємства
- 4. Структура ремонтного циклу устаткування залежить від:**
в) категорії ремонтної складності устаткування;
- 5. Ритм – це проміжок часу між:**
г) запуском сусідніх транспортних партій виробів
- 6. Транспортні і складські операції на промисловому підприємстві належать до:**
в) обслуговуючого процесу
- 7. За ступенем механізації трудові процеси поділяють на:**
г) автоматизовані
- 8. З перелічених операцій виберіть ті, які належать до оброблювальних:**
в) обробка різанням
- 9. Коефіцієнт закріплення операцій (Кз.о.) у масовому виробництві:**
г) $K_{з.о.} = 1$
- 10. Кінематичні, електричні та інші схеми, креслення загального виду розробляються у процесі виконання:**
в) ескізного проекту

Достатній рівень

- 1. Охарактеризуйте структуру, завдання і значення інструментального господарства підприємства.**

Інструментальне господарство – сукупність тих підрозділів підприємства, які займаються постачанням, виготовленням, ремонтом і відновленням технологічного оснащення та своєчасно і безперебійно забезпечують ним процес виробництва. Основними завданнями інструментального господарства є планування потреби в інструменті, придбання і виготовлення інструменту,

організація обліку, нормування витрат оснащення, зберігання і своєчасне забезпечення оснащенням виробничих процесів, ремонту і відновлення оснащення.

Структура інструментального господарства залежать від типу, масштабів виробництва, номенклатури і складності інструменту. На підприємствах з великими обсягами виробництва до структури інструментального господарства входить інструментальний відділ (бюро), інструментальний цех, центральний інструментальний склад, інструментально-роздавальні комори.

3. Дайте визначення понять:

Структура підприємства – це його внутрішній устрій, який характеризує склад підрозділів та систему взаємозв'язків, підпорядкованості і взаємодії між ними.

Виробничий процес – це сукупність організованих в певній послідовності взаємозв'язаних процесів праці і природних процесів, у результаті яких вихідні матеріали і сировина перетворюються на готову продукцію.

Високий рівень

Технологічний процес обробки деталі на потоковій лінії складається з шести операцій, тривалість яких (у хв.):

$$t_1 = 1,5, t_2 = 3,2, t_3 = 4,5, t_4 = 2,4, t_5 = 4,0, t_6 = 2,5.$$

Добова програма випуску становить 300 деталей. Режим роботи лінії двозмінний, регламентовані перерви на відпочинок – 20 хвилин за зміну, тривалість зміни 8 годин.

Визначити такт лінії і необхідну кількість робочих місць.

Такт потокової лінії (розрахунковий період в умові задачі – зміна тривалістю 8 годин), тому:

$$t_{\text{в}} = \frac{(8 \times 60 - 20) \times 2}{300} = 3,07 \text{ хв.}$$

Кількість робочих місць на кожній операції становитиме:

$$K_{\text{уст}}_{p1} = \frac{1,5}{3,07} = 0,49; K_{\text{уст}}_{np1} = 1 \text{ шт.}$$

$$K_{\text{уст}}_{p2} = \frac{3,2}{3,07} = 1,04; K_{\text{уст}}_{np2} = 2 \text{ шт.}$$

$$K_{\text{уст}}_{p3} = \frac{4,5}{3,07} = 1,32; K_{\text{уст}}_{np3} = 2 \text{ шт.}$$

$$K_{\text{уст}}_{p4} = \frac{2,4}{3,07} = 0,78; K_{\text{уст}}_{np4} = 1 \text{ шт.}$$

$$K_{\text{уст}}_{p5} = \frac{4,0}{3,07} = 1,30; K_{\text{уст}}_{np5} = 2 \text{ шт.}$$

$$K_{уст}_{p6} = \frac{2,5}{3,07} = 0,81; K_{уст}_{np6} = 1 шт.$$

Прийняту кількість робочих місць отримали округленням розрахункової кількості робочих місць до більшого цілого числа.

Для створення потокової лінії необхідно організувати 9 робочих місць.

КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

Середній рівень. Оцінка «задовільно» виставляється, якщо здобувач освіти при виконанні тестових завдань допускає неточності та помилки.

Достатній рівень. Оцінка «добре» виставляється, якщо здобувач освіти виконав тестові та теоретичні завдання з допущенням незначних помилок та окремих неточностей.

Високий рівень. Оцінка «відмінно» виставляється, якщо здобувач освіти виконав тестові, теоретичні та практичні завдання у повному обсязі, або з допущенням несуттєвих помилок чи неточностей.

СИСТЕМА ОЦІНЮВАННЯ

Середній рівень:

4 – 5 балів – оцінка «задовільно»;

Достатній рівень:

8 – 10 балів – оцінка «добре»

Високий рівень:

18 - 20 балів – оцінка «відмінно»;

Міністерство освіти і науки України
ВСП «Ковельський промислово-економічний фаховий
коледж Луцького національного технічного університету»

**Різнорівневі завдання ЕКЗАМЕНАЦІЙНОГО БІЛЕТА
для підсумкового контролю знань
з освітнього компонента «ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА»**

для здобувачів **4-го курсу** освітньо-професійного ступеня
фаховий молодший бакалавр

галузі знань 07 Управління та адміністрування
спеціальності 073 Менеджмент

денної форми здобуття освіти

Розробник: Світлана САМЧИНСЬКА, викладач-методист вищої
кваліфікаційної категорії

Ковель, 2025

**ПЕРЕЛІК ЗАПИТАНЬ, ЩО ВІНОСЯТЬСЯ НА ПІДСУМКОВИЙ
КОНТРОЛЬ ЗНАНЬ (екзамен) з «Організації виробництва» ДЛЯ
ЗДОБУВАЧІВ СПЕЦІАЛЬНОСТІ «Менеджмент» денної форми здобуття
освіти**

4. Структура підприємства, її види.
5. Виробнича структура підприємства, її види.
6. Цехова виробнича структура підприємства.
7. Загальна структура підприємства.
8. Виробничий процес і його класифікація
9. Виробничий цикл і його структура
10. Напрямки скорочення тривалості виробничого циклу.
11. Способи поєднання операцій технологічного процесу.
12. Організаційні типи виробництва і їх порівняльна техніко-економічна характеристика
13. Особливості масового типу виробництва.
14. Особливості серійного типу виробництва
15. Особливості одиничного типу виробництва
16. Основні ознаки організації непотокового виробництва.
17. Суть, особливості організації і економічна ефективність потокового виробництва.
18. Класифікація поточкових ліній.
19. Основні параметри поточкових ліній.
20. Основні етапи конструкторської підготовки виробництва
21. Організація технологічної підготовки виробництва
22. Завдання і структура системи технічного обслуговування
23. Структура інструментального господарства підприємства.
24. Організація інструментального господарства і показники його ефективності
25. Суть і структура системи планово-запобіжного ремонту
26. Розробка структури ремонтного циклу.
27. Організація енергетичного господарства
28. Організація транспортного господарства
29. Класифікація транспортних засобів
30. Організація складського господарства
31. Суть і значення нормування праці.
32. Норми і нормативи в організації нормування праці
33. Структура норми часу
34. Аналіз трудового процесу і витрат робочого часу
35. Індивідуальна фотографія робочого часу.
36. Хронометраж.
37. Робоче місце. Основні вимоги до його організації і планування
38. Сіткові методи планування і управління, їх завдання і значення.
39. Елементи і параметри сіткових графіків
40. Сучасні вимоги до якості продукції, народногосподарське значення підвищення якості продукції
41. Показники якості продукції.

42. Методи забезпечення якості продукції.
43. Нормативно-технічна документація забезпечення якості продукції
44. Сертифікація продукції і її значення.
45. Особливості організації виробництва у ливарних цехах
46. Класифікація ливарних цехів.
47. Виробнича структура ливарних цехів
48. Організація виробництва в механічних цехах.
49. Виробнича структура механічних цехів
50. Виробнича потужність механічних цехів
51. Особливості організації виробництва у ковальських цехах
52. Технологічний процес виготовлення поковок гарячим об'ємним штампуванням.
53. Особливості формування виробничої потужності складальних цехів.
54. Особливості організації виробництва у складальних цехах.
55. Особливості організації процесу складання в одиничному виробництві
56. Особливості організації процесу складання в серійному виробництві
57. Особливості організації процесу складання в масовому виробництві
58. Методи організації складальних робіт.
59. Виробнича потужність складальних цехів.

**Приклад різнорівневого ЕКЗАМЕНАЦІЙНОГО БІЛЕТА для
підсумкового контролю знань з освітнього компонента
Організація виробництва (4-й курс 7-й семестр)
Варіант 1**

Середній рівень

1. Виконайте тести

За один виконаний тест – 0,5 бала

1. Організаційна структура управління– це...

- а) внутрішній устрій підприємства, який характеризує склад підрозділів і систему зв'язків, підпорядкованості та взаємодії між ними;
- б) форма системи управління, яка визначає склад, взаємодію та підпорядкованість її елементів;
- в) сукупність усіх виробничих, невиробничих та управлінських підрозділів підприємства;
- г) складна економічна система, що складається з багатьох зв'язаних між собою елементів, які взаємодіють;
- д) сукупність підрозділів, які визначають собівартість підприємства.

2. За удосконалення технічної підготовки і технології виробництва на підприємстві відповідає:

- а) головний економіст;
- б) головний технолог;
- в) головний інженер;
- г) заступник директора з комерційних питань;
- д) начальник відділу кадрів.

3. Контроль за якістю і правильною експлуатацією оснащення здійснюють цехи:

- а) інструментальний;
- б) механічний;
- в) ремонтний;
- г) ковальський;
- д) складальний.

4. Ремонтний цикл – це проміжок часу роботи устаткування...

- а) між двома плановими ремонтами;
- б) між двома суміжними ремонтами;
- в) між двома капітальними ремонтами;
- г) між проведенням технічного обслуговування та плановими ремонтами;
- д) між суміжними оглядами.

5. До структури інструментального господарства не входять:

- а) інструментально-роздавальні комори;
- б) інструментальний цех;
- в) інструментальний склад;
- г) транспортний цех;
- д) інструментальний відділ.

6. До системи технічного обслуговування не входять підрозділи:

- а) транспортний цех;
- б) інструментальне господарство;
- в) енергетичне господарство;
- г) ливарний цех;
- д) складське господарство.

7.Комплекс підрозділів підприємства, що займаються завантажувально-розвантажувальними роботами та переміщенням вантажів утворюють:

- а) ремонтне господарство;
- б) інструментальне господарство;
- в) транспортне господарство;
- г) енергетичне господарство;
- д) складське господарство.

8. Класифікаційними ознаками складів є:

- а) місце у процесі виробництва;
- б) функціональне призначення;
- в) рівень затрат на утримання складів;
- г) виробнича потужність;
- д) виробнича програма.

9. Величиною, оберненою до норми часу, є:

- а) норма обслуговування;
- б) норма чисельності;
- в) норма виробітку;
- г) норма керування;
- д) нормоване завдання.

10.Провідною ланкою під час розрахунку виробничої потужності ливарного цеху є:

- а) заливальне відділення;
- б) відділення охолодження литва;
- в) формове відділення;
- г) сушильне відділення;
- д) стержньове відділення.

2.Виконайте теоретичні завдання

За одне виконане завдання – 2 бали

1.Дати характеристику структури планово-запобіжного ремонту на підприємстві.

2. Дайте визначення понять:

- Сітьовий графік – це

- Виробничий цикл – це

3.Виконати практичне завдання.

За виконане завдання – 10

балів

Розрахувати виробничу потужність складального цеху площею 350 м², якщо планується протягом року скласти 35 виробів, а для складання одного виробу необхідна площа 120 м². Річний фонд часу роботи цеху становить 251 день, тривалість складання одного виробу 25 днів.

Обґрунтувати можливість виконання виробничої програми.

**Приклад виконання різнорівневого екзаменаційного білета для
підсумкового контролю знань з освітнього компонента
Організація виробництва (4-й курс 7-й семестр)
Варіант 1**

Середній рівень

1. Організаційна структура управління – це...

б) форма системи управління, яка визначає склад, взаємодію та підпорядкованість її елементів

2. За удосконалення технічної підготовки і технології виробництва на підприємстві відповідає:

в) головний інженер

3. Контроль за якістю і правильною експлуатацією оснащення здійснюють цехи:

а) інструментальний

4. Ремонтний цикл – це проміжок часу роботи устаткування...

в) між двома капітальними ремонтами

5. До структури інструментального господарства не входять:

д) транспортний цех;

До системи технічного обслуговування не входять підрозділи:

ливарний цех;

7. Комплекс підрозділів підприємства, що займаються завантажувально-розвантажувальними роботами та переміщенням вантажів утворюють:

в) транспортне господарство

8. Класифікаційними ознаками складів є:

б) функціональне призначення;

9. Великою, оберненою до норми часу, є:

в) норма виробітку;

10. Провідною ланкою під час розрахунку виробничої потужності ливарного цеху є:

в) формове відділення;

1. Дати характеристику структури планово-запобіжного ремонту на підприємстві.

Система планово-запобіжного ремонту – це комплекс технічних і організаційних заходів з догляду, обслуговування і ремонту устаткування, що здійснюються у плановому порядку і носять запобіжний характер.

Система планово-запобіжного ремонту включає міжремонтне технічне обслуговування і планові ремонти. У процесі міжремонтного технічного обслуговування усуваються дрібні ушкодження і дефекти устаткування, проводяться огляди стану вузлів, деталей, проводиться заміна мастила, регулювання окремих механізмів устаткування, які заважають його продуктивній роботі. Міжремонтне обслуговування виконують робітники під час перерви в роботі устаткування без зупинки технологічного процесу.

Планові ремонти в залежності від обсягу, складності та термінів проведення робіт поділяються на поточні (малі), середні і капітальні.

2. Дайте визначення понять:

- Сітьовий графік – це графічне зображення комплексу робіт, взаємозв'язків між ними і послідовності виконання.
- Виробничий цикл – це календарний період часу, за який запуснені у виробництво предмети праці перетворюються у готову продукцію.

3. Виконати практичне завдання.

Розрахувати виробничу потужність складального цеху площею 350 м², якщо планується протягом року скласти 35 виробів, а для складання одного виробу необхідна площа 120 м². Річний фонд часу роботи цеху становить 251 день, тривалість складання одного виробу 25 днів.

Обґрунтувати можливість виконання виробничої програми.

Виробнича потужність складального цеху визначається за заданих умов складатиме:

$$P_{ск} = \frac{350 \cdot 251}{120 \cdot 25} = 29 \text{ шт.}$$

Виробнича потужність складального цеху дорівнює 29 штук виробів, що нижче запланованого обсягу.

З метою забезпечення виконання програми потрібно переглянути час складання одиниці виробу, що можна зменшити за рахунок удосконалення технологічного процесу складання.

КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

Середній рівень. Оцінка «задовільно» виставляється, якщо здобувач освіти при виконанні тестових завдань допускає неточності та помилки.

Достатній рівень. Оцінка «добре» виставляється, якщо здобувач освіти виконав тестові та теоретичні завдання з допущенням незначних помилок та окремих неточностей.

Високий рівень. Оцінка «**відмінно**» виставляється, якщо здобувач освіти виконав тестові, теоретичні та практичні завдання у повному обсязі, або з допущенням несуттєвих помилок чи неточностей.

СИСТЕМА ОЦІНЮВАННЯ

Середній рівень:

4 – 5 балів – оцінка «задовільно»;

Достатній рівень:

8 – 10 балів – оцінка «добре»

Високий рівень:

18 - 20 балів – оцінка «відмінно»;

